TECHNISCHE UNIVERSITÄT ILMENAU
Fakultät für Maschinenbau

Stand: 15.11.2022

„Quality Systems Manager – Junior“

Hinweise zum Praktikum für Studierente:

1. Allgemeine Bestimmungen zur Durchführung des Praktikums

1.1 Das Praktikum wird in Studentengruppen in der Regel mit je 3 Studenten durchgeführt. Die Dauer eines Praktikumsversuches beträgt 4 Lehrstunden (3 Zeitstunden).

1.2 Eine Einschreibung zum Praktikum ist nicht erforderlich. Die Testatkarte für das Praktikum kann im Sekretariat FG Qualitätssicherung abgeholt werden und ist zu jedem Versuch mitzubringen.

1.3 Die durchzuführenden obligatorischen Versuche des Praktikums sind in der Testatkarte aufgeführt. Sind innerhalb der letzten zwei Jahre ein oder mehrere Versuche in einem anderen Praktikumskomplex nachweislich durchgeführt worden, kann das Testat übernommen werden.

1.4 Für jeden Versuch existiert eine Versuchsanleitung, die auf der Internetseite der Fachgebiete QS abrufbar ist. Der Termin zur Durchführung der Praktikumsversuche ist mit dem jeweiligen Versuchsbetreuer zu vereinbaren.

1.5 Jeder Praktikumversuch beginnt mit einem Kurztest (ca. ½ h). Erscheint die Praktikumgruppe unvorbereitet, kann der Versuch nicht durchgeführt werden. Ein Nachholtermin ist mit dem Versuchsbetreuer zu vereinbaren.

1.6 Die Leistungen des Studenten werden durch den Versuchsbetreuer mit einer Note bewertet und auf der Testatkarte eingetragen. Die Note setzt sich aus den Teilleistungen Kurztest, Versuchsdurchführung und Versuchsauswertung zusammen.

2. Praktikumsversuche

	Versuchsbezeichnung
1	Stichprobenprüfung anhand qualitativer Merkmale
2	Automatische Messmittelprüfung (Messuhrprüfung)
3	Farbbildverarbeitung mit HALCON
4	Inkrementale Präzisionslängenmessung
5	Audit
6	Maschinen- und Prozessfähigkeitsuntersuchung
7	Prüfmittelverwaltung und -überwachung
8	Qualitätsregelkarten für qualitative Merkmale
9	Qualitätsregelkarten für quantitative Merkmale
10	Rechnergestützte Qualitätssicherung mit optischem Messsystem
11	Prüfplanerstellung, Teileprüfung und Maßkontrolle mit industrieller Bildverarbeitung
12	Stichprobenprüfung anhand quantitativer Merkmale
13	Berührungslose Koordinatenmessung mit dem Koordinatenmessgerät UNI-VIS 250
14	Hochauflösende Fehlererkennung mit CCD-Zeilenkamera
15	3D-Messung mit Laserlichtschnittverfahren
16	Objekterkennung mit Hough-Transformation
17	Prüfprozesseignung / Prüfmittelfähigkeitsuntersuchung
18	Metrische Prüfung von Bildsensoren nach DIN EN ISO 10360
19	Flächenhafte 3D-Datenerfassung zur Qualitätskontrolle
20	Technische Erkennung
21	Kameraevaluation nach dem EMVA 1288-Standard

Die Versuchsbetreuer und ihre Kontaktdaten zur Vereinbarung von Praktikumsterminen finden Sie auf der Übersichtsseite der Praktika.