

Modulhandbuch

---

**Master**  
**Werkstoffwissenschaft**

---

**Prüfungsordnungsversion:2010**

Erstellt am:  
Donnerstag 08 Mai 2014  
aus der POS Datenbank der TU Ilmenau

# Inhaltsverzeichnis

Name des Moduls/Fachs	1.FS	2.FS	3.FS	4.FS	5.FS	6.FS	7.FS	Abschluss	LP	Fachnr.
	VSP	VSP	VSP	VSP	VSP	VSP	VSP			
<b>Pflichtmodul 1: Vertiefung naturwissenschaftlicher Grundlagen</b>								FP	6	
Einführung in die Festkörperphysik für Ingenieure	2 1 0							PL 30min	3	435
Spezielle anorganische Chemie	2 0 1							PL 30min	3	6949
<b>Pflichtmodul 2: Konstruktions- und Funktionswerkstoffe</b>								FP	7	
Funktionswerkstoffe	2 0 0							PL	2	1365
Konstruktionswerkstoffe	2 0 0							PL 30min	2	6954
Oberflächentechnik	2 0 0							PL 30min	3	6951
<b>Pflichtmodul 3: Werkstoffe und Technologien für Mikro- und Nanotechnik</b>								FP	7	
Mikro- und Halbleitertechnologie 1	2 0 0							SL 30min	2	1386
Mikro- und Nanotechnologiepraktikum	0 0 2							SL	2	5974
Werkstoffe der Mikro- und Nanotechnologie	2 1 0							PL 30min	3	6956
<b>Pflichtmodul 4: Werkstoffauswahl und -design</b>								FP	6	
Anforderungen und optimale Werkstoffauswahl	2 1 0							PL 30min	3	6960
Modellierung und Simulation	2 1 0							SL 30min	3	5473
<b>Pflichtmodul 5: Werkstoffanalyse und -versagen</b>								FP	6	
Bruchmechanik		2 1 0						SL 30min	3	6959
Werkstoffzustände und Werkstoffanalyse		2 1 0						PL 30min	3	5462
<b>Pflichtmodul 6: Allgemeines wissenschaftliches Pflichtmodul</b>								MO	4	
Anleitung zur wissenschaftlichen Arbeit	1 0 0							SL 60min	2	6964
Qualitätsmanagement	2 0 0							SL 90min	2	6357
<b>Werkstofftechnische Wahlfächer I: Werkstoffe des Maschinenbaus</b>								FP	8	
Ingenieurkeramik		2 0 1						PL 30min	4	6917
Kunststofftechnologie 1		2 1 0						PL 90min	4	5398
Metalle		2 0 1						PL 30min	4	6919
Spezialgläser		2 0 1						PL 30min	4	6918
Electromagnetic processing of materials			2 1 0					PL 30min	4	6911
Faserverbundtechnologie			2 1 0					PL 90min	4	6920
Kreisläufe für Werkstoffe und Produkte			1 2 0					PL 30min	4	6910
Kurzzeit-Metallurgie/ Schweißtechnik			2 1 0					PL 30min	4	6913
Tribologie			2 0 1					PL 30min	4	6912

Wärmebehandlung		2 0 1		PL 30min	4	6914
Werkstofftechnische Wahlfächer II: Werkstoffe der Elektrotechnik / Elektronik				FP	8	
Dielektrische und magnetische Werkstoffe		2 0 1		PL 30min	4	6927
Werkstoffe für optoelektronische Bauelemente		2 0 1		PL 30min	4	6926
Werkstoffe und Grundlagen der Vakuum- und Reinraumtechnik		2 0 1		PL 30min	4	6925
Dünnschichtzustand und Schichtmesstechnik		2 0 1		PL 30min	4	6924
Korrosionsschutz		2 1 0		PL 30min	4	6929
Mikrogalvanotechnik		2 1 0		PL 30min	4	5474
Rastersonden- und Elektronenmikroskopie		2 0 1		PL 30min	4	6923
Regenerative Energien und Speichertechnik		2 1 0		PL	4	5469
Strahlenschutz in der Technik		2 1 0		PL 30min	4	6921
Werkstofftechnische Wahlfächer III: Oberflächentechnik				FP	8	
Anorganische nichtmetallische Feinstpulver		2 1 0		PL 30min	4	6930
Galvanotechnische Verfahren		2 0 1		PL 30min	4	6933
Mikro- und nanostrukturierte Gläser		2 0 1		PL 30min	4	6932
Plasmaoberflächentechnik		2 1 0		PL 30min	4	6938
Biokompatible Werkstoffe		2 0 1		PL 90min	4	365
Eigenschaften metallischer Schichten		2 0 1		PL 30min	4	6937
Elektrokristallisation		2 1 0		PL 30min	4	6935
Niederdruckbeschichtungsverfahren		2 1 0		PL 30min	4	6939
Plasmatechnologien zur Werkstoffentwicklung		2 1 0		PL 30min	4	5475
Schichten aus und auf Glas		2 1 0		PL 30min	4	6936
Hauptseminar				MO	4	
Hauptseminar (MA Werkstoffwissenschaft)		0 2 0		SL 30min	4	6940
Industrieseminar				MO	4	
Industrieseminar (MA Werkstoffwissenschaft)		0 2 0		SL 30min	4	6942
Projektarbeit mit Kolloquium				MO	10	
Projektarbeit mit Kolloquium				SL 30min	10	6966
Masterarbeit mit Kolloquium				FP	30	
Abschlusskolloquium zur Masterarbeit				PL 30min	6	101118
Masterarbeit				MA 6	24	6945

---

## **Modul: Pflichtmodul 1: Vertiefung naturwissenschaftlicher Grundlagen**

Modulnummer6948

Modulverantwortlich:

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden sind fähig chemisches Wissen mit grundlegenden Beziehungen und Gesetzmäßigkeiten der Natur zu verknüpfen. Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls kann der Studierende:  
systematisch Stoffklassen zuordnen,  
Zusammenhänge zwischen Struktur und Eigenschaften der Elementverbindungen der Haupt- und Nebengruppen erkennen  
Grundprinzipien der Festkörpertheorie und Praxis anwenden

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

keine

### **Detailangaben zum Abschluss**

keine

## Einführung in die Festkörperphysik für Ingenieure

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch und Englisch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 435

Prüfungsnummer: 2400307

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. habil. Jörg Kröger

Leistungspunkte: 3	Workload (h): 90	Anteil Selbststudium (h): 56	SWS: 3.0
Fakultät für Mathematik und Naturwissenschaften			Fachgebiet: 2424

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	1	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Vorlesung gibt eine Einführung in die grundlegenden Konzepte und die experimentellen Methoden der modernen Festkörperphysik. Ausgehend von der geordneten Struktur werden die physikalischen Eigenschaften von Festkörpern, insbesondere von Gitterschwingungen und Elektronenzuständen behandelt. Die Studierenden werden befähigt, mit Hilfe von Differential-, Integral- und Vektorrechnung die vorgestellten Konzepte in konkreten Problemstellungen anzuwenden.  
 Fachkompetenz: - Vertrauter Umgang mit Begriffen und Erkenntnissen der Festkörperphysik und Materialphysik - Erklärung makroskopischer Eigenschaften durch mikroskopische Beschreibungen

### Vorkenntnisse

Experimentalphysik I + II

### Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in die grundlegenden Konzepte und die experimentellen Methoden der modernen Festkörperphysik. Ausgehend von der geordneten Struktur werden die physikalischen Eigenschaften von Festkörpern, insbesondere von Gitterschwingungen und Elektronenzuständen behandelt. Die Studierenden werden befähigt, mit Hilfe von Differential-, Integral- und Vektorrechnung die vorgestellten Konzepte in konkreten Problemstellungen anzuwenden.

### Medienformen

Tafel, Computer-Präsentation

### Literatur

Beispiele von besonderer Bedeutung für die Vorlesung sind: [1] Ch. Kittel: Einführung in die Festkörperphysik; [2] Ashcroft, Neil W.; Mermin, N.D.: Festkörperphysik, Oldenbourg, 2005; bzw. Solid State Physics, Thomson Learning, 1976

### Detailangaben zum Abschluss

mündliche Prüfungsleistung, 30 Minuten

### verwendet in folgenden Studiengängen

Bachelor Optische Systemtechnik/Optronik 2013

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

Master Werkstoffwissenschaft 2013



## Spezielle anorganische Chemie

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6949

Prüfungsnummer: 2400306

Fachverantwortlich: Dr. rer. nat. habil. Uwe Ritter

Leistungspunkte: 3

Workload (h): 90

Anteil Selbststudium (h): 56

SWS: 3.0

Fakultät für Mathematik und Naturwissenschaften

Fachgebiet: 2425

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	0	1																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Lehrveranstaltung gibt eine Einführung in die spezielle anorganische Chemie. Die Studierenden sind fähig aufgrund der erworbenen Kenntnisse der anorganischen Chemie und der Festkörperchemie Klassen anorganischer Stoffe und deren Reaktivität und Reaktionstypen zu bewerten. Die Studierenden sind in der Lage, aufgrund der erworbenen Kenntnisse über Festkörper und deren Chemie Einsatzfelder und Anwendungen der Festkörperchemie zu bewerten. Sie sind in der Lage die Vor- und Nachteile von Festkörpermateriale aus ihrer chemischen Zusammensetzung abzuleiten bzw. eine Verbindung zwischen mikroskopischen und makroskopischen Eigenschaften zu verstehen. Die Studierenden sind in der Lage chemisches Stoffwissen der anorganischen Chemie mit grundlegenden Beziehungen und Gesetzmäßigkeiten der Chemie zu verknüpfen. Die Studierenden sind in der Lage einfache Operationen in der anorganischen Chemie zu planen und exemplarisch anorganische Reaktionen innerhalb des Praktikums durchzuführen.

### Vorkenntnisse

Naturwissenschaftliche Grundkenntnisse aus dem Bachelorstudium

### Inhalt

- Grundlagen zur Chemie der Übergangsmetalle, der Organometallchemie und der Komplexchemie - Typen der chemischen Bindung in Kristallen, Gittertheorie und Prinzip der Kugelpackung - Ionenkristalle, Metallkristalle, Kovalente Kristalle und Molekülkristalle, Fehlgeordnete Kristalle - Aggregierte Systeme niedriger Ordnung - Mechanismen anorganischer Festkörperreaktionen - Chemische Analytik von Festkörpern - Wichtige metallorganische Stoffgruppen als Precursor in CVD-Prozessen und deren Synthese - Technische anorganische Chemie - Praktikum 4 Versuche: • Versuch zur anorganische Synthese • Versuch zur Komplexchemie • Versuche Festkörperreaktion/Reaktion in der Schmelze

### Medienformen

Präsentation/Folien/Tafel/Praktikum

### Literatur

- Aktuelle Literatur - L. E. Smart and E. A. Moore, Solid State Chemistry, An Introduction, Taylor & Francis 2005 - Ch. Elschenbroich und A. Salzer, Organometallchemie, Teubner Studienbücher - Heyn, Hipler, Kreisel u.w. , Anorganische Synthesechemie, Springer Lehrbuch

### Detailangaben zum Abschluss

keine

verwendet in folgenden Studiengängen

Bachelor Biotechnische Chemie 2013

Master Elektrochemie und Galvanotechnik 2013

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011



---

## **Modul: Pflichtmodul 2: Konstruktions- und Funktionswerkstoffe**

Modulnummer6953

Modulverantwortlich:

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden kennen Metalle, Keramiken, Gläser und Polymere und können ihre speziellen Eigenschaften im Hinblick auf Einsatzmöglichkeiten als Konstruktions- und Funktionswerkstoffe bewerten. Sie haben ein umfassendes Verständnis für die Zusammenhänge zwischen Werkstoffstruktur und mechanischen, physikalischen und elektrischen Eigenschaften erworben. Zur Werkstoffoptimierung können sie während der Bachelor-Ausbildung erlernte Charakterisierungsmethoden für die Untersuchung von Zusammensetzung, Gefüge und Funktionalität anwenden. Sie haben grundlegende Kenntnisse zu additiven, subtraktiven und strukturellen Veredelungsmethoden der Oberflächentechnik erworben, insbesondere zu Beschichtungsprozessen für verschiedene Werkstoffe. Ihr ingenieurwissenschaftliches Urteilsvermögen versetzt sie in die Lage, aktuelle Forschungs-themen zur Werkstoffentwicklung zu bearbeiten und Teilaufgaben in internationalen Projekten zu übernehmen.

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

### **Detailangaben zum Abschluss**

## Funktionswerkstoffe

Fachabschluss: Prüfungsleistung alternativ

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 1365

Prüfungsnummer: 2100198

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 2	Workload (h): 60	Anteil Selbststudium (h): 15	SWS: 2.0
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik			Fachgebiet: 2172

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	0	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage, mechanische und funktionale Eigenschaften der Werkstoffe aus ihren mikroskopischen und submikroskopischen Aufbauprinzipien zu erklären und Eigenschaftsveränderungen gezielt zu analysieren, zu bewerten und für neue Anwendungen zu synthetisieren. Das Fach vermittelt 30 % Fachkompetenz, 40 % Methodenkompetenz, 30 % Systemkompetenz.

### Vorkenntnisse

Fach Werkstoffe

### Inhalt

1. Einführung: Feinstruktur-Gefüge-Eigenschaftsbeziehung
2. Werkstoffe mit besonderer atomarer und struktureller Ordnung:
  - Einkristalle (Beispiele: Si, Quarz)
  - Amorphe Halbleiter
  - Flüssigkristalle
  - Kohlenstoffwerkstoffe
  - Synthetische Metalle (Interkalation)
  - Kristalle unter Druck
  - Festigkeitssteigerung
3. Dünnschichtzustand
  - Keimbildung und Wachstum / Strukturzonenmodelle
  - Diffusion / Elektromigration
  - Elektrische, magnetische und optische Eigenschaften
4. Kabel und Leitungen
  - Rundleiter / Sektorenleiter
  - Flächenleiter
  - Supraleiter
  - Lichtwellenleiter
5. Wandlerwerkstoffe (Sensorwerkstoffe)
  - Mechanisch – elektrisch

- Thermisch – elektrisch
- Magnetisch – elektrisch
- Optisch – elektrisch
- Myo – elektrisch

6. Werkstoffe der Vakuumtechnik

7. Grundlagen und Einsatz analytischer und ultramikroskopischer Verfahren in der Werkstoffdiagnostik:

- TEM,
- REM,
- AFM/ RTM,
- XRD

## Medienformen

Präsentationsfolien; Skript in Vorbereitung

## Literatur

1. Werkstoffwissenschaft (hrsg. von W. Schatt und H. Worch).- 8. Aufl., - Stuttgart: Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1996
2. Schaumburg, H.: Werkstoffe. – Stuttgart: Teubner, 1990
3. Askeland, D. R.: Materialwissenschaften: Grundlagen, Übungen, Lösungen. – Heidelberg; Berlin; Oxford: Spektrum, Akad. Verlag, 1996
4. Funktionswerkstoffe der Elektrotechnik und Elektronik (hrsg. von K. Nitzsche und H.-J. Ullrich). – 2. stark überarb. Aufl. – Leipzig; Stuttgart: Dt. Verlag für Grundstoffindustrie, 1993
5. Bergmann, W.: Werkstofftechnik, – Teil 1: Grundlagen. – 2., durchges. Aufl. – München; Wien: Hanser, 1989
6. Bergmann, W.: Werkstofftechnik, - Teil 2: Anwendung. – München; Wien: Hanser, 1987
7. Fasching, G.: Werkstoffe für die Elektrotechnik: Mikrophysik, Struktur, Eigenschaften. – 3., verb. und erw. Aufl. – Wien; York: Springer, 1994
8. Göbel, W.; Ziegler, Ch.: Einführung in die Materialwissenschaften: physikalisch-chemische Grundlagen und Anwendungen. – Stuttgart; Leipzig: Teubner, 1996
9. Hilleringmann, U.: Silizium- Halbleitertechnologie.- 3. Aufl.: Stuttgart, Leipzig, Wiesbaden: B.G. Teubner, 2002
10. Magnettechnik. Grundlagen und Anwendungen (hrsg. von L. Michalowsky). – 2., verb. Aufl. – Leipzig; Köln: Fachbuchverl., 1995

## Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

- Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen 2013 Vertiefung ET
- Master Mikro- und Nanotechnologien 2008
- Master Mikro- und Nanotechnologien 2013
- Master Miniaturisierte Biotechnologie 2009
- Master Werkstoffwissenschaft 2010
- Master Werkstoffwissenschaft 2011
- Master Werkstoffwissenschaft 2013
- Master Wirtschaftsingenieurwesen 2009
- Master Wirtschaftsingenieurwesen 2009 Vertiefung ET
- Master Wirtschaftsingenieurwesen 2010
- Master Wirtschaftsingenieurwesen 2010 Vertiefung ET
- Master Wirtschaftsingenieurwesen 2011 Vertiefung ET

## Konstruktionswerkstoffe

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6954

Prüfungsnummer: 2300324

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Günther Lange

Leistungspunkte: 2

Workload (h): 60

Anteil Selbststudium (h): 38

SWS: 2.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2352

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	0	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage die Eigenschaften und Anwendungen der behandelten Werkstoffe sowie ihre Verarbeitung zu beschreiben. Dadurch werden die Studierenden in die Lage versetzt ingenieurwissenschaftlich relevante Anwendungen auf Basis der behandelten Werkstoffe grundlegend zu analysieren, um dann passende Lösungsmöglichkeiten aufzuzeigen und zu erarbeiten.

### Vorkenntnisse

Bachelor im MB, FZT oder Werkstoffwissenschaft

### Inhalt

- Was sind Konstruktionswerkstoffe
- Stahl, Herstellung, Eigenschaften, Einflüsse auf die mechanischen Eigenschaften
- Ausgewählte Stahllegierungen
- ZTU Diagramme, Ermittlung, Anwendung
- Magnesium, Aufbau, Herstellung, Verarbeitung, Eigenschaften
- Titan, Aufbau, Herstellung, Verarbeitung, Eigenschaften
- Strangpressverfahren, Conformverfahren, Werkstoffeinfluss

### Medienformen

Power Point, Tafel

Vorlesungsbegleitende Unterlagen werden zum Download bereitgestellt.

### Literatur

- Handbuch Konstruktionswerkstoffe; E. Möller, München: Hanser, 2008
- Konstruktionswerkstoffe des Maschinen- und Anlagenbaus; W. Schatt, Stuttgart: Dt. Verl. für Grundstoffindustrie, 1998
- Werkstoffe - Aufbau und Eigenschaften; E. Hornbogen, G. Eggeler, E. Werner; 9. Auflage, Springer, 2008
- Werkstoffwissenschaft; W. Schatt, H. Worch; 9. Auflage, Wiley-VCH, 2003
- Neuere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben.

### Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

Master Werkstoffwissenschaft 2013

## Oberflächentechnik

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6951

Prüfungsnummer: 2100319

Fachverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Andreas Bund

Leistungspunkte: 3

Workload (h): 90

Anteil Selbststudium (h): 68

SWS: 2.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2175

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	0	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

- Die Studenten könne die Prinzipien der physikalischen Behandlung und Beschichtung von Oberflächen. Sie kennen die wichtigsten Verfahrensschritte und Prozessparameter und verstehen die Grundlagen der Schichtbildung für unterschiedlichen Bedingungen.
- Dieses Wissen befähigt die Studenten, oberflächentechnische Verfahren auszuwählen und hinsichtlich ihrer Eignung zu beurteilen.

### Vorkenntnisse

BA WSW

### Inhalt

- Allgemeiner Beschichtungsablauf - oberflächentechnische Verfahren zur Vorbehandlung, Reinigung und Nachbehandlung - thermisches Spritzen: Normen, Gase und Anlagentechnik, Verfahrensparameter, Schichtbildung und -eigenschaften - PVD- und CVD-Verfahren: Besonderheiten, Zonenmodelle der Schichtbildung, Beispiele und Eigenschaften - Diamant- und DLC-Schichten - Hartstoffschichten - physikalische Verfahren zur Entschichtung von Oberflächen

### Medienformen

Vorlesungsskript Tafel / Whiteboard Folien Computer

### Literatur

- Steffens/Brandl: Moderne Beschichtungsverfahren - DGM Verlag Dortmund, 1992 - Grainger: Funktionelle Beschichtungen in Konstruktion und Anwendung - Eugen G. Leutze Verlag, Saulgau 1994 - Lugscheider: Handbuch der thermischen Spritztechnik - DVS-Verlag Düsseldorf 2002 - Frey/Kienel: Dünnschichttechnologie - VDI-Verlag Düsseldorf, 1987

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Elektrotechnik und Informationstechnik 2014 Vertiefung EWT

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

---

## **Modul: Pflichtmodul 3: Werkstoffe und Technologien für Mikro- und Nanotechnik**

Modulnummer 6955

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden kennen Werkstoffe der Mikro-, Nano- und Sensortechnik. Weiterhin verfügen sie über Kenntnisse der grundlegenden Herstellung dieser Materialien. Die Grundlagen der Herstellung von hochintegrierten Schaltungen, Mikrosystem und Sensoren kennen die Studenten. Ausgewählte Verfahrensschritte werden in einem Praktikum direkt am Gerät und mit konkreten Aufgabenstellungen verwirklicht.

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

Grundkenntnisse Werkstoffe.

### **Detailangaben zum Abschluss**

## Mikro- und Halbleitertechnologie 1

Fachabschluss: Studienleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Testat / Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 1386

Prüfungsnummer: 2100197

Fachverantwortlich: Dr. rer. nat. Jörg Pezoldt

Leistungspunkte: 2	Workload (h): 60	Anteil Selbststudium (h): 26	SWS: 2.0
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik			Fachgebiet: 2142

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	0	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Grundverständnis und Verständnis für die Einzelprozesse und des physikalisch materialwissenschaftlichen Hintergrundes der Herstellung von Halbleiterbauelementen, integrierten Schaltkreisen, Sensor- und Mikrosystemen. Es werden Fähigkeiten vermittelt, die es ermöglichen, die einzelnen Prozessschritte in der Mikro- und Halbleitertechnologie hinsichtlich der physikalischen, chemischen und materialwissenschaftlichen Grundlagen und ihrer Anwendbarkeit zu analysieren und zu bewerten.

### Vorkenntnisse

Grundkenntnisse in Physik, Chemie und den Funktionsweisen von elektronischen Bauelementen und integrierten Schaltkreisen

### Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in die physikalischen, chemischen und technischen Grundlagen der Einzelprozesse, die bei der Herstellung von Sensoren, Halbleiterbauelementen, integrierten Schaltkreisen, Sensor- und Mikrosystemen Verwendung finden. Die technologischen Verfahren und Abläufe, sowie die Anlagentechnik zur Fertigung von Halbleiterbauelementen und deren Integration in Systeme werden am Beispiel der Siliziumtechnologie und Galliumarsenidtechnologie vermittelt. 1. Einführung in die Halbleitertechnologie: Die Welt der kontrollierten Defekte 2. Einkristallzucht 3. Scheibenherstellung 4. Waferreinigung 5. Epitaxie 6. Dotieren: Legieren und Diffusion 7. Dotieren: Ionenimplantation, Transmutationslegierung 8. Thermische Oxidation 9. Methoden der Schichtabscheidung: Bedampfen 10. Methoden der Schichtabscheidung: CVD 11. Methoden der Schichtabscheidung: Plasma gestützte Prozesse 12. Ätzprozesse: Nasschemisches isotropes und anisotropes Ätzen 13. Ätzprozesse: Trockenchemisches isotropes und anisotropes Ätzen 14. Elemente der Prozeßintegration

### Medienformen

Folien, Powerpointpräsentationen, Tafel

### Literatur

- J.D. Plummer, M.D. Deal, P.B. Griffin, Silicon Technology: Fundamentals, Practice and Modelling, Prentice Hall, 2000. - U. Hilleringmann, Silizium - Halbleitertechnologie, B.G. Teubner, 1999. - D. Widmann, H. Mader, H. Friedrich, Technology of Integrated Circuits, Springer, 2000. - VLSI Technology, Ed. S.M. Sze, McGraw-Hill, 1988. - ULSI Technology, Ed. C.Y. Chang, S.M. Sze, McGraw-Hill, 1996. - I. Ruge, H. Mader, Halbleiter-Technologie, Springer, 1991. - U. Hilleringmann, Mikrosystemtechnik auf Silizium, B.G. Teubner, 1995.

### Detailangaben zum Abschluss



## verwendet in folgenden Studiengängen

Bachelor Elektrotechnik und Informationstechnik 2008  
Master Mikro- und Nanotechnologien 2008  
Master Mikro- und Nanotechnologien 2013  
Master Regenerative Energietechnik 2011  
Master Regenerative Energietechnik 2013  
Master Werkstoffwissenschaft 2010  
Master Werkstoffwissenschaft 2011  
Master Wirtschaftsingenieurwesen 2009 Vertiefung ET  
Master Wirtschaftsingenieurwesen 2010 Vertiefung ET  
Master Wirtschaftsingenieurwesen 2011 Vertiefung ET  
Master Wirtschaftsingenieurwesen 2013 Vertiefung ET

## Mikro- und Nanotechnologiepraktikum

Fachabschluss: Studienleistung alternativ

Art der Notegebung: Testat / Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 5974

Prüfungsnummer: 2100199

Fachverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Heiko Jacobs

Leistungspunkte: 2

Workload (h): 60

Anteil Selbststudium (h): 26

SWS: 2.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2142

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS			
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	
0	0	2																				

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage ausgewählte mikro- und nanoelektronische sowie mikromechanische Bauelemente herzustellen. Die Studenten besitzen die Fachkompetenz um Technologieabläufe zur Herstellung von Halbleiterbauelementen zu planen und durchzuführen. Sie besitzen die Fachkompetenz Bauelemente zu charakterisieren und Fehlfunktionen zu identifizieren.

### Vorkenntnisse

Mikro- und Halbleitertechnologie / Mikrotechnik I

### Inhalt

Es werden praktische Fähigkeiten vermittelt, die es ermöglichen, die einzelnen Prozessschritte in der Mikro- und Halbleitertechnologie hinsichtlich der physikalischen, chemischen und anlagentechnischen Grundlagen und ihrer Anwendbarkeit zu analysieren und zu bewerten. Das Praktikum gibt eine Vertiefung in die physikalischen, chemischen und anlagentechnischen Grundlagen der Einzelprozesse, die bei der Herstellung von Sensoren, Halbleiterbauelementen, integrierten Schaltkreisen, Sensor- und Mikrosystemen Verwendung finden. Dies wird am Beispiel einer geschlossenen Prozessierung eines Halbleiterbauelementes vermittelt. Entwurf einfacher elektronischer und mikromechanischer Bauelemente, Definition der Prozesskette, Durchführung der Einzelverfahren, Charakterisierung der Bauelemente

### Medienformen

Technologiepraktikum

### Literatur

Nanoelectronics and Information Technology Rainer Waser (Ed.) 2003 WILEY-VCH Verlag GmbH & Co ISBN 3-527-40363-9  
 Fundamentals of microfabrication M. Madou

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

- Master Mikro- und Nanotechnologien 2008
- Master Mikro- und Nanotechnologien 2013
- Master Regenerative Energietechnik 2011

Master Regenerative Energietechnik 2013

Master Technische Physik 2008

Master Technische Physik 2011

Master Technische Physik 2013

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Werkstoffe der Mikro- und Nanotechnologie

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6956

Prüfungsnummer: 2100320

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 3

Workload (h): 90

Anteil Selbststudium (h): 56

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	1	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage, mechanische und funktionale Eigenschaften der Werkstoffe im Mikro- und Nanometerbereich aus ihren mikroskopischen und submikroskopischen Aufbauprinzipien zu erklären und Eigenschaftsveränderungen gezielt zu analysieren, zu bewerten und für neue Anwendungen zu synthetisieren. Das Fach vermittelt Fach-, Methoden- und Systemkompetenz.

### Vorkenntnisse

BA WSW

### Inhalt

Werkstoffe der Mikro- und Nanotechnologie

1. Einführung
2. Dünnschichtzustand, Schichtbildung und Transportvorgänge in dünnen Schichten
  - 2.1. Elementarprozesse beim Schichtaufbau
  - 2.2. Epitaxie / Supergitter
  - 2.3. Diffusion
  - 2.4. Elektromigration
  - 2.5. Spezielle funktionale Eigenschaften dünner Schichten
3. Werkstoffe im mesoskopischen Zustand
  - 3.1. Definition
  - 3.2. Quanteninterferenz
  - 3.3. Anwendungen
4. Flüssigkristalle
  - 4.1. Definition
  - 4.2. Strukturen thermotroper Flüssigkristalle
  - 4.3. Dynamische Streuung und Anwendungen
5. Kohlenstoff-Werkstoffe
  - 5.1. Modifikationen des Kohlenstoff
  - 5.2. Interkalation des Graphit
  - 5.3. Fullerene
  - 5.4. Nanotubes
6. Gradientenwerkstoffe
  - 6.1. Gradierung durch Diffusion
  - 6.2. Gradierung durch Ionenimplantation

## 7. Verhalten und Behandlung der Werkstoffe in den Basistechnologien der Mikro- und Nanotechnik

### 7.1. Lithografie

### 7.2. Anisotropes Ätzen

### 7.3. Beschichten

### 7.4. LIGA-Technik

### 7.5. Aufbau- und Verbindungstechnik

Die Vorlesung wird durch ein Praktikum begleitet.

## Medienformen

Vorlesungsskript, Powerpoint, Computer Demo, Spezialliteratur, Praktikum

## Literatur

1. Werkstoffwissenschaft / herausg. von W. Schatt; H. Worch / . - 8., neu bearb. Aufl. – Weinheim: Wiley- VCH Verlag, 2003
2. Menz, W.; Mohr, J.; Paul, O.: Mikrosystemtechnik für Ingenieure. – 3., vollst. überarb. und erw. Aufl. –Weinheim: Wiley-VCH, 2005
3. Grundlagen der Mikrosystemtechnik: Lehr- und Fachbuch / herausg. von G. Gerlach; W. Dötzel / . – München; Wien; Hanser, 1997
4. Sensorik: Handbuch für Praxis und Wissenschaft /herausg, von H.- R. Tränkler; E. Obermeier / . – Berlin; Heidelberg; New York; Barcelona; Budapest; Hongkong; London; Mailand; Paris; Singapur; Tokio: Springer, 1998
5. Mikrosytemtechnik / herausg. von W.-J. Fischer / . - 1. Aufl., - Würzburg: Vogel, 2000
6. Schaumburg, H.: Sensoren / herausg. von H, Schaumburg / . – Stuttgart: Teubner, 1992
7. Frühauf, J.: Werkstoffe der Mikrotechnik; 1. Auflage, Hanser Verlag 2005
8. Mescheder, U.: Mikrosystemtechnik; 2. Auflage, Teubner-Verlag, 2004

## Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Bachelor Werkstoffwissenschaft 2009

Master Miniaturisierte Biotechnologie 2009

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

Master Werkstoffwissenschaft 2013

---

## **Modul: Pflichtmodul 4: Werkstoffauswahl und -design**

Modulnummer6961

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden kennen Werkstoffe und deren strukturellen Aufbau. Sie kennen die Untersuchungsmethoden zur Gewinnung der Strukturdaten, besonders der Röntgenbeugungsverfahren. Die mechanischen Eigenschaften werden anhand der Bruchmechanik tiefgründig behandelt. Ausgehend von diesen Größen können sie Werkstoffe und deren Eigenschaften mathematisch beschreiben, Modelle aufstellen und in eine statistische Versuchsplanung umsetzen. Die Studierenden sind in der Lage, die optimale Werkstoffauswahl aus der Kenntnis der Anforderungen und der Eigenschaften auszuwählen. Sie sind in der Lage, ein komplexes Werkstoffproblem zu erkennen, die Maßnahmen zur Lösung des Problems zu treffen indem konkrete Anforderungen abgeleitet werden und sich fehlende Strukturdaten durch geeignete zu beschaffen.

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

Grundlagen der Werkstoffwissenschaft

### **Detailangaben zum Abschluss**

## Anforderungen und optimale Werkstoffauswahl

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6960

Prüfungsnummer: 2100321

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 3

Workload (h): 90

Anteil Selbststudium (h): 56

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	1	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden lernen Methoden zur Auswahl und Bewertung von Werkstoffdaten unter Anwendung von Datenbanken/Asby-Diagrammen kennen. Die Studierenden bewerten Werkstoffe in Abhängigkeit des geplanten Einsatzes und der Erfüllung des Anforderungsprofils kennen. Die Internationalität der Ausbildung wird hier dokumentiert, dass nach einem englischem Lehrbuch vorgegangen werden soll. Das Fach vermittelt Fach-, Methoden- und Systemkompetenz.

### Vorkenntnisse

Kenntnisse aus dem Bachelor Werkstoffwissenschaft oder äquivalente Kenntnisse.

### Inhalt

1. Zielstellung Struktur-Gefüge Eigenschaften - der wichtigste Werkstoffzusammenhang
2. Anforderungen an Werkstoffe - für Energietechnik - für Automobiltechnik - für Mikroelektronik - für Nanotechnik - für chemische Industrie - für Biowerkstoffe
3. Vergleichbarkeit von Werkstoffeigenschaften - Datenbanken für Werkstoffe - Asby-Diagramme
4. Methoden der Auswahl
5. Methoden zur Bewertung

Die Vorlesung wird durch eine Übung, teilweise unter Nutzung von Datenbankarbeit und mit Asby- Diagrammerstellung begleitet.

### Medienformen

Vorlesungsskript Computer Demo

### Literatur

- Callister, W. D.: Materials science and engineering - an introduction, 7. ed. Wiley, 2007
- Ashby: Werkstoffauswahl

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Modellierung und Simulation

Fachabschluss: Studienleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 5473

Prüfungsnummer: 2100322

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 3	Workload (h): 90	Anteil Selbststudium (h): 56	SWS: 3.0
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik			Fachgebiet: 2172

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	1	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden lernen Methoden zur Bestimmung von Werkstoffeigenschaften und zur Aufnahme von Werkstoffkennwerten kennen und anzuwenden. Die Besonderheiten beim Einsatz von Schichten werden verstärkt herausgearbeitet. Die Studierenden bewerten Werkstoffkenngrößen zusammenhängend auf die Eigenschaftskennwerte von Werkstoffen. Die Studierenden können Probenreihen statistisch auswerten, hierbei können Sie die Methoden der Weibullverteilung und ähnliche Verteilungen anwenden. Die Studierenden können optimierte Versuchspläne aufstellen, anwenden und auswerten. Sie können dabei komplexe Eigenschaftsbeziehungen von Werkstoffen aus ihren Experimenten synthetisieren. Das Fach vermittelt Fach-, Methoden- und Systemkompetenz.

### Vorkenntnisse

BA WSW

### Inhalt

1. Werkstoffcharakterisierungsmethoden zur Gewinnung von Datenmaterial, wie klassische Werkstoffprüfverfahren angewendet auf dünne Schichten; Röntgenbeugung, Röntgenfluoreszenz, Atomkraftmikroskopie, Elektronenmikroskopie, analytische Elektronenmikroskopie, Augerspektroskopie  
 2. Werkstoffbeschreibung Beschreibung von ausgewählten Werkstoffkennwerten durch mathematische Modelle  
 3. Optimierte Versuchsplanung Erstellen von optimierten Versuchsplänen zur Analyse von Werkstoff- und Bauteileigenschaften  
 4. Mathematische Verteilungsfunktionen zur Bewertung von Versuchen mit wenigen Proben, Weibull-Verteilungen, Weibullnetze  
 Die Vorlesung wird durch eine Übung, teilweise unter Nutzung von Simulationssoftware begleitet.

### Medienformen

Vorlesungsskript Computer Demo

### Literatur

1. Spieß; Schwarzer; Behnken; Teichert: Moderne Röntgenbeugung; BG. Teubner Verlag, 1. Auflage 2005  
 2. Heine, B.: Werkstoffprüfung; Fachbuchverlag Leipzig, 1. Auflage 2003  
 3. Nitzsche, K.: Schichtmeßtechnik; Vogel Buch Verlag Würzburg 1. Auflage 1997  
 4. Storm, R.: Wahrscheinlichkeitsrechnung, mathematische Statistik und statistische Qualitätskontrolle, Fachbuchverlag Leipzig, 11. Auflage 2001  
 5. Engeln-Müllgens, G.; Schäfer, W.; Trippler, G.: Kompaktkurs Ingenieurmathematik mit Wahrscheinlichkeitsrechnung und Statistik; Fachbuchverlag Leipzig 1999  
 6. Timischl, W.: Qualitätssicherung - Statistische Methoden, Hanser Verlag, 2. Auflage 1996  
 7. Schott, D.: Ingenieurmathematik mit MATLAB, Fachbuchverlag Leipzig, 2004

### Detailangaben zum Abschluss



-

## verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

---

## **Modul: Pflichtmodul 5: Werkstoffanalyse und -versagen**

Modulnummer7970

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden lernen Methoden zur Bestimmung und Bewertung von Werkstoffstrukturgrößen unter vorrangiger Anwendung der Röntgendiffraktometrie kennen. Die Studierenden analysieren verschiedene Bruchmechanismen, lernen daraus Methoden zur Bestimmung von Werkstoffeigenschaften und bewerten die Bruchkenngrößen.

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

Grundlagen der Werkstoffwissenschaft

### **Detailangaben zum Abschluss**

## Bruchmechanik

Fachabschluss: Studienleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Testat / Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6959

Prüfungsnummer: 2300325

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Günther Lange

Leistungspunkte: 3

Workload (h): 90

Anteil Selbststudium (h): 56

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2352

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS					
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	1	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage Bruchbilder, Anrissvorgänge und Bruchvorgänge zu verstehen und zu beschreiben. Hierbei sind die Studierenden in der Lage die Zusammenhänge zwischen Anriss, Bruch, Bruchvermeidung und Lebensdauer zu analysieren und entsprechende Lösungen zu erarbeiten und auszuwählen.

### Vorkenntnisse

Bachelor in MB, FZT oder Werkstoffwissenschaft; Technische Mechanik 1 - 3

### Inhalt

- Risstheorien (Entwicklung, Unterschiede, Rissbetrachtung)
- Theorie nach Griffith (Griffith-Kriterium, etc.)
- K-Faktor
- Praktische Bruchmechanik
- Vermeidung von Brüchen und Rissen
- Lebensdauer / Betriebsfestigkeit

### Medienformen

Power Point, Tafel

Vorlesungsbegleitende Unterlagen werden zum Download bereitgestellt.

Anschauungsobjekte werden in der Vorlesung besprochen.

### Literatur

Bücher aus dem Bereich der Bruchmechanik, Werkstoffprüfung und Betriebsfestigkeit  
Neuere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben.

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Werkstoffzustände und Werkstoffanalyse

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 5462

Prüfungsnummer: 2100323

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 3

Workload (h): 90

Anteil Selbststudium (h): 56

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	1	0															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden lernen Methoden zur Bestimmung von Werkstoffstrukturdaten unter Anwendung von ionisierender Strahlung kennen. Die Besonderheiten beim Einsatz von Schichten werden verstärkt herausgearbeitet. Die Studierenden bewerten Werkstoffstrukturdaten in Abhängigkeit der Untersuchungsmethoden und der erhaltenen Strukturkenngößen. Die Studierenden können Diffraktogramme, die PDF-Datei und die Geräte prinzipiell auswerten bzw. anwenden. Das Fach vermittelt Fach-, Methoden- und Systemkompetenz.

### Vorkenntnisse

BA WSW

### Inhalt

1. Zielstellung Struktur-Gefüge Eigenschaften - der wichtigste Werkstoffzusammenhang 2. Werkstoffzustände - fest, kristallin, amorph - flüssig, gasförmig, plasmaförmig, - Dünnschichtzustand, - Nanokristallin 3. Ionisierende Strahlung und Detektion - Röntgenstrahlerzeugung - radioaktive Quellen - Detektoren für Strahlung 4. Radiografie - Kontrast bei Abbildung durch Durchleuchtung - Computertomographie 5. Röntgenbeugungsuntersuchungen - Vielkristalluntersuchungsverfahren - Debye-Scherrer Verfahren und Bragg-Brentano Diffraktometer - Dünnschichtuntersuchungsanordnungen 6. Röntgenografische Spannungsanalyse 7. Röntgenografische Texturanalyse 8. Fundamentalparameteranalyse 9. Einkristalluntersuchungsverfahren Laue-Verfahren Weissenbergmethode 10. Gerätetechnische Realisierung Die Vorlesung wird durch eine Übung, teilweise unter Nutzung von Gerätevorführungen begleitet.

### Medienformen

Vorlesungsskript Computer Demo

### Literatur

1. Spieß; Schwarzer; Behnken; Teichert: Moderne Röntgenbeugung; BG. Teubner Verlag, 1. Auflage 2005 2. Heine, B.: Werkstoffprüfung; Fachbuchverlag Leipzig, 1. Auflage 2003 3. Nitzsche, K.: Schichtmeßtechnik; Vogel Buch Verlag Würzburg 1. Auflage 1997 4. Stolz, W.: Radioaktivität; 5. Auflage, Teubner-Verlag 2005 5. Massa, W.: Kristallstrukturbestimmung; 4. Auflage, Teubner-Verlag, 2005 6. Allmann, R.; Kern, A.: Röntgenpulverdiffraktometrie, 2. Auflage, Springer Verlag 2002

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Elektrotechnik und Informationstechnik 2014 Vertiefung EWT

Master Regenerative Energietechnik 2013

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

---

## **Modul: Pflichtmodul 6: Allgemeines wissenschaftliches Pflichtmodul**

Modulnummer6962

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss:

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden kennen die gängigen DIN-Normen zur Qualitätssicherung und zum Qualitätsmanagement. Sie können Qualität in der Ingenieurtechnik planen. Sie kennen die Vorgehensweise bei der Auditierung und können ein Qualitätshandbuch erarbeiten. Die Studierenden können eine wissenschaftliche Arbeit erstellen. Sie kennen die Anforderungen an eine wissenschaftliche Arbeit, die allgemeine Gliederung. Sie wissen, wie mit der internationalen Literatur umgegangen werden muss. Sie kennen Zugangsquellen zur Informationsbeschaffung. Die Studierenden kennen die technischen Schritte zur Anfertigung einer wissenschaftlichen Arbeit.

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

Grundkenntnisse naturwissenschaftlich und ingenieurtechnischer Arbeit

### **Detailangaben zum Abschluss**

## Anleitung zur wissenschaftlichen Arbeit

Fachabschluss: Studienleistung schriftlich 60 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch und Englisch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6964

Prüfungsnummer: 2100324

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 2

Workload (h): 60

Anteil Selbststudium (h): 49

SWS: 1.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	1	0	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden lernen sich auf der Grundlage bestehender wissenschaftlicher Erkenntnisse auf aktuellem Stand wissenschaftlich zu diskutieren und sich mit den Gedanken anderer auseinanderzusetzen, sich eigene Gedanken zu machen und das Ergebnis in einer verständlichen Form darzustellen. Die Studierenden kennen übliche Formen der Darstellung der Ergebnisse und Konventionen. Die Studierenden kennen die Anforderungen an eine wissenschaftliche Arbeit und die generelle Gliederung. Sie kennen die Wege der Literaturbeschaffung und deren kritische Einordnung. Die Studierenden können hierauf aufbauend einen Arbeitsplan erstellen und eine Versuchsplanung aufsetzen. Sie können ihre Arbeiten und Ergebnisse auswerten und wissenschaftlich darstellen. Das Fach vermittelt Fach- (10%), Methoden- (50%) und Systemkompetenz (40%).

### Vorkenntnisse

mindestens 4 Semester Studium

### Inhalt

Was ist Wissenschaftliche Arbeit.

Gute Wissenschaftliche Praxis.

Literaturrecherche und Zitiertierung

Auswertung und Darstellung von Messergebnissen

Fehlerrechnung

1. Aufbau und Gliederung einer wissenschaftlichen Arbeit 2. Erstellung, Nutzung, Einbindung einer Literaturdatenbank bzw. Teile davon in eine eigene wissenschaftliche Arbeit 3. Methoden der Arbeits- und Versuchsplanung, 4. Methoden der (statistischen) Auswertung und der wissenschaftlichen Darstellung 5. Methoden der wissenschaftlichen Diskussion

### Medienformen

PowerPoint/Tafel/Vorlesungsskript/ Datenbanken, Patentrecherche, Konkrete Fallbeispiele

### Literatur

- "Die Regeln guter wissenschaftlicher Praxis" (DFG und TU Ilmenau)

- Seesink, Werner (1994): Einführung in das wissenschaftliche Arbeiten ohne und mit PC. 2. Auflage. München: Oldenbourg Verlag.

- Standop, Ewald (1990): Die Form der wissenschaftlichen Arbeit. 13. Auflage. UTB für Wissenschaft 272. Wiesbaden: Quelle und Meyer.

- DIN-Normen zum Schreiben wissenschaftlicher Arbeiten, - Datenbankprogramme,

## Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Bachelor Werkstoffwissenschaft 2013

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011



## Qualitätsmanagement

Fachabschluss: Studienleistung schriftlich 90 min

Art der Notengebung: Testat / Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6357

Prüfungsnummer: 2300261

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Gerhard Linß

Leistungspunkte: 2

Workload (h): 60

Anteil Selbststudium (h): 38

SWS: 2.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2362

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
	2	0	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Dieses Lehrfach bietet einen umfassenden Überblick über Methoden und Werkzeugen des Qualitätsmanagements. Die Studierenden sollen durch praktische Beispiele Fähigkeiten und Fertigkeiten zu einzelnen QM-Tools erwerben. Bei der Vermittlung von Methoden des QM werden auch Sozialkompetenzen erarbeitet. Die Studierenden - haben eine systematische Übersicht zu den Methoden und Werkzeugen des Qualitätsmanagements - lernen die Anwendung von ausgewählten QM-Werkzeugen zur Qualitätsplanung, zur Produktrealisierung, zur Qualitätsauswertung und zur Qualitätsverbesserung kennen.

### Vorkenntnisse

Naturwissenschaftliche und ingenieurwissenschaftliche Fächer des Grundstudiums, wünschenswert Kenntnisse in Wahrscheinlichkeitsrechnung und Statistik

### Inhalt

Systematisierung von Methoden und Werkzeugen des Qualitätsmanagements Elementare Methoden und Werkzeuge für das Qualitätsmanagement Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse - FMEA, Prüfprozesseignung, Maschinen- und Prozessfähigkeitsuntersuchung, Stichprobenprüfung, Prüfplanung, Audit und Fehlermanagement

### Medienformen

Tafel, Overhead-Projektor, Beamer,

### Literatur

Linß, G.: Qualitätsmanagement für Ingenieure. 3. Auflage, Leipzig: Fachbuchverlag, 2011 Linß, G.: Training Qualitätsmanagement. 3. Aufl. Leipzig: Hanser Fachbuchverlag 2011 Gerhard L.: Statistiktraining im Qualitätsmanagement. Leipzig: Hanser Fachbuchverlag 2006

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

Master Wirtschaftsingenieurwesen 2009

Master Wirtschaftsingenieurwesen 2009 Vertiefung MB

Master Wirtschaftsingenieurwesen 2010

Master Wirtschaftsingenieurwesen 2010 Vertiefung MB

Master Wirtschaftsingenieurwesen 2011 Vertiefung MB

---

## **Modul: Werkstofftechnische Wahlfächer I: Werkstoffe des Maschinenbaus**

Modulnummer6915

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Edda Rädlein

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

- Fachkompetenz 60 %: Die Studierenden lernen ausgehend von einer Wiederholung der notwendigen Grundlagen der Elektro- und Hydrodynamik) das Potential elektromagnetischer Kräfte (Lorentzkraft, Inhomogenitätskräfte) zum Design von Werkstoffen und zur Realisierung von speziellen Verfahren sowie den Aufbau/die Funktion der dazugehörigen Anlagen Funkkennen. - Methodenkompetenz 20 %: Zusammenspiel von elektrodynamischen und mechanischen/werkstofflichen Phänomenen. Methoden zur Abschätzung von elektromagnetischen Effekten Umsetzung von physikalischen Zusammenhängen in Geräte/Anlagen - Systemkompetenz 15 %: Verbindung von natur- und Ingenieurwissenschaftlichen Kenntnissen - Sozialkompetenz 5 %: Kommunikative Fähigkeiten, Teamorientierung, Kreativität

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

### **Detailangaben zum Abschluss**

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Modul: Werkstofftechnische Wahlfächer I: Werkstoffe des Maschinenbaus

## Ingenieurkeramik

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Wahlpflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6917

Prüfungsnummer: 2300328

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Edda Rädlein

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2351

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	0	1															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden kennen moderne Technische Keramik und können die Beziehungen zwischen deren Struktur und Eigenschaften darstellen. Sie wissen, mit welchen Herstellungsmethoden die Eigenschaftsprofile optimiert werden können und haben Strategien zur Entwicklung neuartiger Keramiken kennengelernt.

### Vorkenntnisse

BA WSW

### Inhalt

Oxidische technische Keramik Elektrokeramik Magnetokeramik Biokeramik Nichtoxidkeramik Verbundkeramik

### Medienformen

Vorlesungsskript, Tafel, Computer Demo

### Literatur

Salmang, H., Scholze, H., Telle, R. (Hrsg.): Keramik, Springer, Berlin 2007 Richerson D.W.: Modern ceramic engineering: Properties, processing and use in design, Dekker, New York 2005

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Kunststofftechnologie 1

Fachabschluss: Prüfungsleistung schriftlich 90 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 5398

Prüfungsnummer: 2300342

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. Michael Koch

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2353

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	1	0															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden lernen die grundlegenden mathematisch physikalischen Modellbildungen kennen, mit denen die Kernprozesse der Kunststoffverarbeitungsverfahren abbildbar sind.

### Vorkenntnisse

Grundlagen der Kunststoffverarbeitung.

### Inhalt

1. Einführung und einige Grundlagen 2. Stoffdaten und ihre mathematische Beschreibung 2.1. Rheologie 2.2. Thermische Kenndaten 2.3. Tribologische Kenndaten 3. Einfache Kunststoff-Strömungen 3.1. Druckströmungen 3.2. Quetsch- und Radialfließen 3.3. Schlepplströmung 3.4. Überlagerte Druck- und Schlepplströmung 4. Verarbeitung von Thermoplasten auf Schneckenmaschinen 4.1. Einteilung und Bauarten 4.2. Druck und Durchsatz im Einschneckenextruder 4.3. Feststoffförderung 4.4. Aufschmelzvorgang 4.5. Homogenisierung 4.6. Leistungsverhalten 4.7. Doppelschneckenextruder 5. Grundlagen der Schneckenberechnung 5.1. Druck- und Durchsatzberechnung 5.2. Leistungsberechnung 5.3. Aufschmelzberechnung 5.4. Homogenitätsberechnung 6. Kontinuierliche Formgebungsprozesse 6.1. Extrusion 6.2. Kalandrierung 7. Diskontinuierliche Formgebungsprozesse 7.1. Spritzgießen 7.2 Blasformen 8. Thermische Prozesse in der Kunststoffverarbeitung 8.1. Wärmetransportmechanismen und Erwärmung

### Medienformen

Vorlesungsunterlagen von der website des FG herunterzuladen, bn&pw werden semesterspezifisch bekanntgegeben. Dazu ergänzend Tafelbilder.

### Literatur

White, J.L., Potente, H.(Hrsg): Screw Extrusion, Carl Hanser Verlag, 2003 Michaeli, W.: Extrusionswerkzeuge, Carl Hanser Verlag, 1991 NN.: VDI Wärmeatlas, VDI Verlag, 1977 Tadmor, Z., Gogos, C.: Principles of Polymer Processing, John Wiley & Sons, 1979 Kohlgrüber, K.: Doppelschneckenextruder, Carl Hanser Verlag, 2007 Johannhaber, F., Michaeli, W.: Handbuch Spritzgießen, Carl Hanser Verlag, 2004 Thielen, M., Hartwig, K., Gust, P.: Blasformen, Carl Hanser Verlag 2006 Brooks, D., Giles, G.: PET Packaging Technologies, Sheffield Academic Press, 2002

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Fahrzeugtechnik 2009

Master Fahrzeugtechnik 2014

Master Maschinenbau 2009

Master Maschinenbau 2011

Master Maschinenbau 2014

Master Mechatronik 2008

Master Mechatronik 2014

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

Master Werkstoffwissenschaft 2013

## Metalle

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Wahlpflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6919

Prüfungsnummer: 2300326

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Günther Lange

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2352

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS					
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	0	1																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage die Eigenschaften und Anwendungen der behandelten Metalle sowie ihre Verarbeitung zu beschreiben. Dadurch werden die Studierenden in die Lage versetzt ingenieurwissenschaftlich relevante Anwendungen auf Basis der behandelten Werkstoffe grundlegend zu analysieren, um dann passende Lösungsmöglichkeiten aufzuzeigen und zu erarbeiten.

### Vorkenntnisse

Bachelor in Werkstoffwissenschaften

### Inhalt

- Geschichtliche Betrachtung der Metalle
- Nickel, Herstellung, Eigenschaften und Anwendung
- Formgedächtnislegierungen (NiTi), Eigenschaften und Anwendungen
- Hartmetalle und ihre Anwendungen, Eigenschaften und Herstellung
- Gießverfahren (u. a. Herdguss, Maskenguss) und Einfluss der Werkstoffe auf das Verfahren
- Druckgießen
- Thixo-Verfahren, Voraussetzungen, Werkstoffe. Eigenschaften, Verfahren
- Strangpressverfahren
- Kugelstrahlen
- seltene Erden

### Medienformen

Power Point, Tafel

Vorlesungsbegleitende Unterlagen werden zum Download bereit gestellt.

### Literatur

- Werkstoffe - Aufbau und Eigenschaften; E. Hornbogen, G. Eggeler, E. Werner, 9. Auflage, Springer, 2008
- Werkstoffwissenschaft; E. Schatt, H. Worch, 9. Auflage, Wiley-VCH, 2003
- Werkstofftechnik 1; W. Bergmann, 6. Auflage, Hanser Verlag, 2008
- Werkstofftechnik 2; W. Bergmann, 4. Auflage, Hanser Verlag, 2009
- Werkstoffwissenschaften und Fertigungstechnik; B. Ilchner, R. Singer, 4. Auflage, Springer, 2004
- Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung; W. Weißbach; 16. Auflage, Vieweg+Teubner, 2007
- Werkstoffe 1 - Eigenschaften, Mechanismen, Anwendung; M. Ashby, D. Jones, 3. Auflage

- Spektrum Akademischer Verlag, 2006
- Werkstoffkunde; Bargel-Schulze, Springer
  - Fundamentals of Material Science and Engineering; W. Callister, D. Rethwisch, 3. Auflage, Wiley & Sons, 2008
  - The Science and Engineering of Materials; D. Askeland, P. Phule; 5. Auflage, Thomson Learning, 2006
  - Neuere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben.

## Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Master Maschinenbau 2014

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011



## Spezialgläser

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6918

Prüfungsnummer: 2300327

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Edda Rädlein

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2351

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	0	1															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden kennen Spezialgläser für High-Tech-Anwendungen und können die Beziehungen zwischen deren Struktur und Eigenschaften darstellen. Sie wissen, wie man über Zusammensetzung und Herstellungsmethoden Gläser für anspruchsvolle Anwendungen maßschneidert. Im Rahmen des Seminars haben sie gelernt, mit Hilfe moderner Recherchemethoden sich selbständig Informationen zu einer Produkt-Neuentwicklung oder ein aktuelles Forschungsthema zu beschaffen und diese in verständlicher Form in der Gruppe zu präsentieren.

### Vorkenntnisse

BA WSW

### Inhalt

Silicatische Gläser - für Hochtemperaturanwendungen - für den Hochbau - für den Automobilbau - für optische Anwendungen - für Verbundwerkstoffe - für den Strahlenschutz - für Glaskeramik - für Medizin und Pharmazie  
Nichtsilicatische Gläser, metallische Gläser

### Medienformen

Vorlesungsskript Tafel / Whiteboard Computer Demo

### Literatur

- Varshneya, A. K.: Fundamentals of Inorganic Glasses. Academic Press, Boston etc. 1994 (ed. 2006: incl. SciGlass CD) - Shelby, J. E.: Introduction to Glass Science and Technology. The Royal Society of Chemistry, Cambridge, 1997 - Vogel, W.: Glaschemie. Springer Verlag, Berlin etc., 1992 - Scholze, H: Glas - Natur, Struktur und Eigenschaften. Springer, Berlin etc., 1988 - Pfaender, H. G.: Schott Glaslexikon. mvg Verlag, Landsberg am Lech, 1997 - Renno, D. und Hübscher, M.: Glas Werkstoffkunde, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, Stuttgart, 2000

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Electromagnetic processing of materials

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Wahlpflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6911

Prüfungsnummer: 2300334

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Bernd Halbedel

Leistungspunkte: 4	Workload (h): 120	Anteil Selbststudium (h): 86	SWS: 3.0
Fakultät für Maschinenbau			Fachgebiet: 2351

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Fachkompetenz 60 %: Die Studierenden lernen ausgehend von einer Wiederholung der notwendigen Grundlagen der Elektro- und Hydrodynamik das Potential elektromagnetischer Kräfte (Lorentzkraft, Inhomogenitätskräfte) zum Design von Werkstoffen und zur Realisierung von speziellen Verfahren sowie den Aufbau/die Funktion der dazugehörigen Anlagen kennen. Methodenkompetenz 20 %: Zusammenspiel von elektrodynamischen und mechanischen/werkstofflichen Phänomenen. Methoden zur Abschätzung von elektromagnetischen Effekten Umsetzung von physikalischen Zusammenhängen in Geräte/Anlagen Systemkompetenz 15 %: Verbindung von natur- und ingenieurwissenschaftlichen Kenntnissen Sozialkompetenz 5 %: Kommunikative Fähigkeiten, Teamorientierung, Kreativität

### Vorkenntnisse

Physik, Mathematik, Elektrodynamik, Strömungstechnik, Werkstofftechnik

### Inhalt

1 Einführung 2 Grundlagen der Elektro- und Hydrodynamik 3 Potential elektromagnetischer Kräfte in der Werkstofftechnik 4 Innovative Applikationen (Schmelzen, Erstarren, Kristallisieren, Separieren in/mit Magnetfeldern)

### Medienformen

Handouts, Tafel, Computer/Demo`s

### Literatur

Elektromagnetische Felder. Wunsch, G.; NTechnik Verlag, Berlin, 1989 Strömungslehre. Spurk, J.H., Springer Verlag, 2007 An Introduction to Magnetohydrodynamics. Davidson, P. A., Cambridge Univ. Press, 2001 Ferrodynamic. Rosensweig, R. E., Dover Public., Minieola, New York, 1997 Michalowsky, L.: Neue Keramische Werkstoffe. Dt. Verlag für Grundstoffindustrie, 1994 Aktuelle Literatur aus Fachzeitschriften

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Faserverbundtechnologie

Fachabschluss: Prüfungsleistung schriftlich 90 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6920

Prüfungsnummer: 2300330

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. Michael Koch

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2353

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden lernen die Verarbeitungstechnik für und die Auslegung von Bauteilen aus faserverstärkten Kunststoffen auf der Basis von Duroplasten soweit kennen, dass Sie ein Bauteil dimensionieren, auslegen und für ein geeignetes Fertigungsverfahren die notwendigen Vorgaben machen können. Die bekannten Fertigungsverfahren werden für die gesamten Wertschöpfungsstufen behandelt. Neben theoretischen Grundlagen werden die notwendigen anwendungstechnischen Prozessparameter auch der Ausgangsmaterialien vorgestellt.

### Vorkenntnisse

Grundlagen der Kunststoffverarbeitung, Leichtbautechnologie.

### Inhalt

1. Einführung in die duroplastischen Faserverbunde 2. Ausgangswerkstoffe 2.1. Duroplastische Harzsysteme als Matrixmaterial 2.2. Verstärkungsfasern und textile Halbzeuge 2.3. Füllstoffe und Additive & Hilfsmaterialien 2.4. Hilfsmaterialien 3. Grundlegende Verarbeitungsgesichtspunkte 3.1. Werkstoff und Prozess 3.2. Fließvorgang und Imprägnierung 3.3. Reaktionsverlauf 3.4. Nachbearbeitung 4. Verarbeitungsverfahren 4.1. Manuelle Techniken: Handlaminieren, Faserspritzen 4.2. Infusionsverfahren 4.3. Verfahren für Halbzeuge 4.4. Pressverfahren 4.5. Prereg-Autoklavtechnik 4.6. Wickelverfahren 4.7. RTM Verfahren und seine Varianten 5. Werkstoffmodelle der Faserverbunde 5.1. Laminatmechanik 5.2. Festigkeitsmodelle 5.3. Materialkennwerte von Faserverbunden 6. Auslegung und Konstruktion von Faserverbundbauteilen 6.1. Bauteilgestaltung 6.2. Bauteildimensionierung und Berechnung 6.3. Spezielle Methoden des FVK Leichtbaus 6.4. Verbindungstechniken

### Medienformen

Vorlesungsunterlagen von der website des FG herunterzuladen, bn&pw werden semesterspezifisch bekanntgegeben. Dazu ergänzend Tafelbilder.

### Literatur

Raju, D., Loos, A.: Processing of Composites, Carl Hanser Verlag, 2000 M. Neitzel, P. Mitschang: Handbuch Verbundwerkstoffe, Carl Hanser Verlag, München 2004 G. Ehrenstein: Faserverbundkunststoffe, Carl Hanser Verlag, München 2006 AVK, Kleinholz, R.: Handbuch Faserverbundkunststoffe Michaeli, W., Wegener, M.: Einführung in der Verarbeitung von Faserverbundwerkstoffen, Carl Hanser Verlag, 1989 Flemming, M., Ziegmann, G., Roth, S.: Faserverbundbauweisen - Fertigungsverfahren mit duroplastischer Matrix, Springer Verlag 1999 Krenkel, W.: Verbundwerkstoffe, Wiley VCH, 2009

### Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Master Fahrzeugtechnik 2009

Master Fahrzeugtechnik 2014

Master Maschinenbau 2009

Master Maschinenbau 2011

Master Maschinenbau 2014

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Kreisläufe für Werkstoffe und Produkte

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Wahlpflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6910

Prüfungsnummer: 2300335

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Edda Rädlein

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2351

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							1	2	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden kennen die Grundsätze der EU-weiten Gesetzgebung zur Kreislaufwirtschaft und der Verpackungsverordnung. Sie verstehen Prinzipien von Sortier- und Aufbereitungsanlagen und können beurteilen, in welchen Fällen energetischer, rohstoffliches, werkstoffliches oder Produkt-Recycling ökonomisch und ökologisch sinnvoll sind. Am Beispiel des Werkstoffs Glas können sie verschiedene Veredelungsstufen und Produkte hinsichtlich Verwertbarkeit und kreislaufgerechter Produktentwicklung einschätzen. Sie kennen Konzepte der Schadstoffinertisierung, insbesondere für radioaktive Abfälle. Im Rahmen des Seminars erarbeiten sie selbständig Vorstellungen zu innovativen Trenntechniken und Verwertungsmöglichkeiten weiterer Werkstoffe. Neben der effektiven Informationsbeschaffung und moderner Präsentationstechnik haben sie Kompetenzen in der Beurteilung der Wirtschaftlichkeit von Wertstoff-Kreisläufen erworben. Sie haben mindestens eine Aufbereitungsanlage im Betrieb besichtigt.

### Vorkenntnisse

Modul Werkstofftechnologie 1

### Inhalt

1. Einleitung: Definitionen, Ökobilanz, Gesetzgebung
2. Produktrecycling
3. Werkstoffrecycling am Beispiel Glas
4. Reststoffverwertung, Inertisierung
5. Kreislaufgerechte Produktentwicklung

### Medienformen

Tafelbild, Anschauungsmuster, PowerPoint, Skript, Exkursion

### Literatur

Bilitewski, B., Wärdle, G. und Marek, K., Abfallwirtschaft. Springer Berlin 1994

Hornbogen, E., Bode, R. und Donner, P., Recycling - Materialwissenschaftliche Aspekte, Springer Berlin 1993

Jungbauer, A.: Recycling von Kunststoffen. Vogel Buchverlag, Würzburg 1994

BMU: Verpackungsverordnung – VerpackV, Verordnung über die Vermeidung und Verwertung von Verpackungsabfällen; download: [www.BMU.de](http://www.BMU.de) (2007) (oder neuere ...)

### Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Bachelor Werkstoffwissenschaft 2013

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Kurzzeit-Metallurgie/ Schweißtechnik

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6913

Prüfungsnummer: 2300332

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. Jean Pierre Bergmann

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2321

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Mit der Vermittlung vertiefender Kenntnisse und neuester Entwicklungen fügetechnischer Verfahren erhalten die Studierenden die Voraussetzungen für das detaillierte Verständnis der Funktionsprinzipien der behandelten Verfahren, zur fachrechten Beurteilung, Auswahl und Mitwirkung am Einsatz der Fügetechnik. Dazu dient das Wissen über den Einfluss der zu fügenden Werkstoffe, die verwandten Verfahren und die konstruktive Gestaltung der Bauteile auf die Eigenschaften der Fügeverbindungen

### Vorkenntnisse

Ingenieurwissenschaftliche Fächer Bachelor 1.-4. FS

### Inhalt

Verfahrenseinteilung; Fügen durch Kleben; Fügen durch Pressen und Umformen; Grundlagen des Schweißens; Schweißverfahren; Grundlagen des Lötens; Weichlöten; Hartlöten; Hochtemperaturlöten

### Medienformen

Tafel, Folien als PDF-File im Netz

### Literatur

Spur, G.; Stöferle, Th.: Handbuch der Fertigungstechnik, Band 5, Fügen, Handhaben und Montieren. Carl-Hanser-Verlag München/Wien 1987 Ruge, J.: Handbuch der Schweißtechnik, Band I: Springer Verlag, Berlin 1980 Warnecke, H.-J., Westkämpfer, E.: Einführung in die Fertigungstechnik, Teubner-Verlag, Stuttgart, 1998; Dilthey, V.: Schweißtechnische Fertigungsverfahren, Band 1 und 2, Düsseldorf, VDI-Verlag 1994 Matthes, K.-J.; Richter, E.: Schweißtechnik, Fachbuchverlag Leipzig, 2002

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

## Tribologie

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6912

Prüfungsnummer: 2300333

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Günther Lange

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2352

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	0	1												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage durch Grundkenntnisse der Tribologie, Reibung und Verschleiss tribologische Prozesse zu verstehen; die Systemanalyse, Prüftechnik, Werkstoffauswahl und Konstruktionselemente anzuwenden. Kennenlernen von Reib- und Verschleissprüfungen (Praktikum)

### Vorkenntnisse

Pflichtmodul 1-4

### Inhalt

1. Bedeutung, Definition und Aufgaben der Tribologie 2. Tribotechnische Systeme 3. Tribologische Beanspruchung 4. Reibung 5. Verschleiss 6. Reibungs- und Verschleissprüftechnik 7. Schmierung 8. Schmierstoffe 9. tribotechnische Werkstoffe 10. Tribologie von Konstruktionselementen 11. Tribologie von Werkzeugen 12. Methodik zur Bearbeitung von Reibungs- und Verschleissproblemen

### Medienformen

Vorlesungsskript Folien Tafel / Whiteboard

### Literatur

Czichos, Horst: Tribologie-Handbuch: Reibung und Verschleiss, Werkstoffe und Konstruktionselemente; Vieweg-Verlag

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011



## Wärmebehandlung

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6914

Prüfungsnummer: 2300331

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. Jean Pierre Bergmann

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2321

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	0	1												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Kenntnis von Wärmebehandlungsverfahren für verschiedene Werkstoffklassen, Kenntnis von Temperatur- und Zeitregime, Studierende können Wärmebehandlungsstrategien für bestimmte Eigenschaftsverbesserungen oder Bearbeitungsverbesserungen vorschlagen.

### Vorkenntnisse

werkstoffwissenschaftliche und naturwissenschaftliche Grundlagen

### Inhalt

Wärmebehandlungsverfahren für Metalle, Halbleiter, Kunststoffe und anorganisch-nichtmetallische Werkstoffe zur Eigenschaftsverbesserung oder Ermöglichung der Bearbeitbarkeit und Fertigungsunterstützung, Spezielle Verfahren für die Fertigungstechnik, Spezielle Verfahren für die Mikro- und Nanotechnologie

### Medienformen

Vorlesung Praktikum Vorlesungsskript Praktikumsanleitung

### Literatur

Vorlesungsskript und Werkstoffwiss. Standardliteratur, überwiegend Spezialliteratur, die zur Verfügung gestellt wird

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

---

## **Modul: Werkstofftechnische Wahlfächer II: Werkstoffe der Elektrotechnik / Elektronik**

Modulnummer6928

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

- Fachkompetenz 60% Die Studierenden erlernen spezielle Kenntnisse zu Werkstoffen der Elektrotechnik/Elektronik aber auch in der Mikroelektronik und der Nanotechnologie. - Methodenkompetenz 20 %: Zusammenspiel von nanostrukturellen Aufbau und daraus sich wesentlicher Eigenschaftsänderung der Werkstoffe Methoden zur Strukturaufklärung auf atomarer Ebene Umsetzung von physikalischen Zusammenhängen in Geräte/Anlagen - Systemkompetenz 15 %: Verbindung von natur- und ingenieurwissenschaftlichen Kenntnissen - Sozialkompetenz 5 %: Kommunikative Fähigkeiten, Teamorientierung, Kreativität

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

Gute Kenntnisse der Werkstoffwissenschaft.

### **Detailangaben zum Abschluss**

## Dielektrische und magnetische Werkstoffe

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Wahlpflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6927

Prüfungsnummer: 2300336

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Bernd Halbedel

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2351

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	0	1															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden lernen die Struktur- und Eigenschaftsbeziehungen kennen, spezielle dielektrisch und magnetische Werkstoffe herzustellen und die messtechnisch zu charakterisieren. Damit können sie Werkstoffe funktional systematisieren sowie Struktur (Feinstruktur und Gefüge) und elektromagnetische Eigenschaften zuordnen und sind in der Lage, dielektrische/magnetische Werkstoffe zu modifizieren und anwendungsgerecht einzusetzen. Methodenkompetenz 20 %: Design von dielektrischen/magnetischen Werkstoffen Systemkompetenz 15 %: Verbindung von natur- und ingenieurwissenschaftlichen Kenntnissen Sozialkompetenz 5 %: Kommunikative Fähigkeiten, Teamorientierung, Kreativität

### Vorkenntnisse

Physik, Chemie, Mathematik, Werkstoffwissenschaft und Werkstofftechnik, Messtechnik

### Inhalt

Physikalische Erscheinungen von Werkstoffen in elektromagnetischen Feldern, Struktur- und Eigenschaftsbeziehungen Ausgewählte Herstellungstechnologien von dielektrischen und magnetischen Materialien (Pulver und Volumenmaterialien) Messtechnische Erfassung dielektrischer und magnetischer Kennwerte Innovative Applikationen in Elektrotechnik und Maschinenbau

### Medienformen

Handouts, Tafel, Computer/Demo`s

### Literatur

Schatt, W.: Werkstoffwissenschaft. Wiley-VCH Verlag, Weinheim 2003 Shackelford, J.F.: Werkstofftechnologie für Ingenieure. Pearson München, 2005 Michalowsky, L.: Neue Keramische Werkstoffe. Dt. Verlag für Grundstoffindustrie, 1994 L. Michalowsky: Magnettechnik: Grundlagen und Anwendungen. Fachbuchverlag Leipzig - Köln 1993

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Werkstoffe für optoelektronische Bauelemente

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6926

Prüfungsnummer: 2100325

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	0	1															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage die grundlegenden Zusammenhänge zwischen den optischen Eigenschaften und der Struktur der Werkstoffe zu erkennen und anzuwenden. Die Studierenden verstehen und wenden an, dass optische elektronische Bauelemente ihre Funktion nur erfüllen, wenn diese sowohl quantenmechanisch als technologisch im Zusammenhang betrachtet werden.

### Vorkenntnisse

Physik, Elektrotechnik, Werkstoffzustände und Werkstoffanalyse

### Inhalt

1. Einleitung 2. Breitbandhalbleiter 3. Siliziumkarbid als Breitbandhalbleiter 4. Galliumnitrid als Breitbandhalbleiter 5. Technologie für optische elektronische Bauelemente 6. Zusammenfassung, Effizienzvergleich, Toxizität

### Medienformen

Vorlesungsskript Tafel / Whiteboard Folien

### Literatur

- Wide bandgap light emitting materials and devices / ed. by Gertrude F. Neumark; Igor L. Kuskovsky and Hongxing Jiang Neumark, Gertrude F. ; Kuskovsky, Igor L. ; Jiang, Hongxing Weinheim : WILEY-VCH, 2007 XI, 214 S. : Ill., ISBN 3-527-40331-0, 978-3-527-40331-8; 55 PHY UP 3100 N493 - Wide bandgap semiconductors : fundamental properties and modern photonic and electronic devices ; with 36 tables / Kiyoshi Takahashi; Akihiko Yoshikawa and Adarsh Sandhu (Eds.) Takahashi, Kiyoshi ; Yoshikawa, Akihiko ; Sandhu, Adarsh Berlin [u.a.] : Springer, 2007 XXV, 460 S. : The contents of this book are based on the Japanese language "Wide gap semiconductors, optical and electron devices" published in March 2006 by Morikita Shuppan Co. Ltd.; ISBN 3-540-47234-7, 978-3-540-47234-6; 55 PHY UP 3100 T136 - Wide band gap materials and new developments / eds. Mikael Syväjärvi Trivandrum, Kerala : Research Signpost, 2006; 208 S. : ISBN 81-3080092-6; 55 PHY UP 3100 S995 - III-Nitride : semiconductor materials / ed.: Zhe Chuan Feng London : Imperial College Press, 2006; 428 S. ISBN 1-86094-636-4; 55 PHY UP 3100 F332

### Detailangaben zum Abschluss

verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010



Master Werkstoffwissenschaft 2010

Modul: Werkstofftechnische Wahlfächer II: Werkstoffe der Elektrotechnik / Elektronik

## Werkstoffe und Grundlagen der Vakuum- und Reinraumtechnik

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6925

Prüfungsnummer: 2100326

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	0	1															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden können Vakua herstellen und messen, sowie die richtigen Werkstoffe für Vakuumanlagen bestimmen. Sie können geeignete Pumpen- und Meßsysteme für eine bestimmte Aufgabe auswählen und kritisch bewerten. Die Studierenden können die Regeln und Maßnahmen im Reinraum anwenden und notwendige Reinraumklassen für Ihre Anwendungen bestimmen und einrichten.

### Vorkenntnisse

Naturwissenschaftliche und werkstofftechnische Grundlagen

### Inhalt

Die Studierenden lernen die Grundlagen der Vakuum- und Reinraumtechnik kennen. - Prinzipien von Vakuumanlagen - Grundlagen des Vakuums, Gasdruck, Adsorption, Desorption - Werkstoffe - Dichtungen - Pumpen - Meßgeräte - Schleusen - Vorgehensweisen - Temperaturabhängigkeiten Reinraum - Reinraumklassen - technische Ausführung, Prinzipien - Werkstoffe - Regeln im Reinraum - Auslegung von Reinräumen - Anwendung und Klassifizierung für Prozesse

### Medienformen

Vorlesung mit Folien, Vorlesungsscript, Praktikum mit praktischen Aufgaben an Vakuumanlagen und im Reinraum.

### Literatur

- Jousten, K.; Wutz - Handbuch Vakuumtechnik; 9. Auflage, Vieweg 2006. - Vorlesungsskript -

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Dünnschichtzustand und Schichtmesstechnik

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6924

Prüfungsnummer: 2100327

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	0	1												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage, Schichtdickenmessverfahren und Verfahren für Zustandsparameter zu erklären und für neue Anwendungen anzuwenden. Das Fach vermittelt Fach-, Methoden- und Systemkompetenz.

### Vorkenntnisse

Grundlagen der Werkstoffwissenschaft und der Naturwissenschaften

### Inhalt

1. Schichtdickenmessverfahren 1.1. Begriffsbestimmungen "Schicht" und "Schichtdicke" 1.2. Massebestimmung 1.3. Optische Verfahren 1.4. Elektrische Verfahren 1.5. Magnetische Verfahren 1.6. Pneumatische Verfahren 1.7. Radiometrische Verfahren 1.8. Thermische Verfahren 2. Messverfahren für innere mechanische Spannungen 2.1. Mechanische Verfahren 2.2. Akustische Verfahren 2.3. Optische Prüfverfahren 2.4. Röntgen- und Elektronenbeugungsverfahren 2.5. Dehnmessstreifen 3. Rauheitsmessungen 3.1. Optische Verfahren 3.2. Mechanische Verfahren 3.3. Pneumatische Verfahren 4. Haftfestigkeitsprüfverfahren 4.1. Technologische Prüfverfahren 4.2. Mechanische Messverfahren 4.3. Zerstörungsfreie Prüfverfahren 5. Glanzbestimmung 6. Härtemessung an Schichten 6.1. Eindringkörpermethoden 6.2. Ritzhärteprüfmethode 6.3. Zerstörungsfreie Härteprüfverfahren 7. Porositätsbestimmung 7.1. Chemische und elektrochemische Verfahren 7.2. Physikalische Verfahren 8. Dichtebestimmung 8.1. Begriffsbestimmung 8.2. Messverfahren 9. Temperaturmessung 9.1. Temperaturskalen 9.2. Berührungsthermometer 9.3. Strahlungsthermometer 9.4. Probleme der Temperaturbestimmung 10. Druckmessung

### Medienformen

Vorlesungsskript Tafel / Whiteboard Computer Demo

### Literatur

- Nitzsche, H.: Schichtmeßtechnik, Würzburg: Vogel, 1997 - Herrmann, D.: Schichtdickenmessung, München, Wien: Oldenbourg, 1993 - Moderne Beschichtungsverfahren .- 2. neubearb. Aufl. (Herausg. H.-D. Steffens, J. Wilden). Oberursel: DGM Informationsgesellschaft, 1996 - Werkstoffprüfung (Herausg.: H. Blumenauer), 6. Aufl. Stuttgart: Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1994

### Detailangaben zum Abschluss

-

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Elektrotechnik und Informationstechnik 2014 Vertiefung EWT

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011



Master Werkstoffwissenschaft 2010

Modul: Werkstofftechnische Wahlfächer II: Werkstoffe der Elektrotechnik / Elektronik

## Korrosionsschutz

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6929

Prüfungsnummer: 2100332

Fachverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Andreas Bund

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2175

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Korrosionsschutz Verschleißschutz

### Vorkenntnisse

Elektrochemie, Elektrotechnik

### Inhalt

1. Korrosion in speziellen Medien - Atmosphärische Korrosion - Einflussgrößen, Beanspruchungsarten, Kennzeichnung der Aggressivität der Atmosphäre - Korrosion in Wässern - Korrosion in Kaltwasser, Meerwasser, Warmwasserversorgungsanlagen und Kondensatzleitungen - Korrosion in Erdböden 2. Korrosionsverhalten metallischer Werkstoffe - Eisenwerkstoffe und unlegierter Stahl, rostund säurebeständige Stähle, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Kupfer- und Kupferlegierungen 3. Korrosionsprobleme in Kernenergieanlagen 4. Korrosionsschutz - Elektrochemische Schutzverfahren - anodischer und katodischer Schutz - Inhibitoren und Passivatoren - metallische, anorganische nichtmetallische und organische Schichten 5. Korrosionsprüfmethoden 6. Verschleiß als komplexe Werkstoffbeanspruchung - Abrasionsverschleiß - Adhäsionsverschleiß - Ermüdungverschleiß - Korrosionsverschleiß 7. Verschleißschutzmaßnahmen 8. Verschleißprüfverfahren

### Medienformen

Tafel / Whiteboard Folien

### Literatur

- H. Kaesche; "Korrosion der Metalle"; - Springer Verlag; 1990 - Wranglen; "Korrosion und Korrosionsschutz"; - Springer Verlag 1985

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Modul: Werkstofftechnische Wahlfächer II: Werkstoffe der Elektrotechnik / Elektronik

## Mikrogalvanotechnik

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 5474

Prüfungsnummer: 2100330

Fachverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Andreas Bund

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2175

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

- Die Studierenden sind in der Lage, die Eigenschaften der beschichteten Werkstoffe zu bestimmen und die geeigneten Messverfahren zielführend anzuwenden. - Die Studierenden kennen die Mess- und Prüfverfahren und sind in der Lage, die Ergebnisse zu bewerten und zu vergleichen. - Die Studierenden können Mess- und Prüfverfahren in den technologischen Prozess einordnen und die Qualitätssicherung garantieren.

### Vorkenntnisse

Chemie, Elektrochemie

### Inhalt

- Beschichtungstechnologien - Vorbehandlung Substrate - Resiste - Eigenschaften und Anwendung - Strukturierung der Resiste - Galvanoformung in den Mikrostrukturen - Aufbau- und Verbindungstechnologien - Nachbehandlung der gefüllten Resiste - Ablösen der Resiste - Qualitätskontrolle, Messtechnik

### Medienformen

Skripte, Folien, Tafel

### Literatur

J. Frühauf; "Werkstoffe der Mikrotechnik"; Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag; 2005 B. Heimann, W. Gerth, K. Popp; "Mechatronik - Komponenten, Methoden, Beispiele"; Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag, 1998 B. Elsner; "Integration von Sensoren mittels additiver Mikrogalvanik"; Shaker Verlag Aachen, 2000

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Rastersonden- und Elektronenmikroskopie

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6923

Prüfungsnummer: 2100328

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 4	Workload (h): 120	Anteil Selbststudium (h): 86	SWS: 3.0
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik			Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	0	1												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

- Die Studierenden sind in der Lage die grundlegenden Zusammenhänge zwischen der Rastersondenmikroskopie und der Elektronenmikroskopie, der benötigten Gerätekonfigurationen und der Möglichkeiten der Bildentstehung

### Vorkenntnisse

Physik, Elektrotechnik, Werkstoffzustände und Werkstoffanalyse

### Inhalt

1. Rastersondenmikroskopie: Aufbau und Arbeitsweise Rastertunnelmikroskop, Aufbau und Arbeitsweise Rasterkraftmikroskop 2. Reglerprinzipien im Rastersondenmikroskop 3. Abbildung der Oberflächentopographie mit dem Rastertunnelmikroskop - Abbildungsprinzipien für atomare Auflösungen, - Fourieranalyse zur Sichtbarmachung periodischer Strukturen 4. Abbildung der Oberflächentopographie mit dem Rasterkraftmikroskop, - internal Sensorbild - Topographieabbildung - Lateralforceabbildung - Kraft-Eindringkurven 5. Elektronenmikroskopie: - Erzeugung hoch fokussierter Elektronenstrahlen (Kathoden, Linsen), Detektoren, - Wechselwirkungskette (Sekundär, Rückstreuелеktronen, Augerelektronen ...), 6. Transmissionselektronenmikroskopie - Bildaufbau im Elektronenmikroskop bei Durchstrahlung - Hellfeld- und Dunkelfeldaufnahmen - Beugung im Transmissionsmode - Höchstauflösung als Beugung - Konvergente Beugung - Fourieranalyse zur Analyse Atomabstände und reziproke Gitterabbildung 7. Umweltmikroskopie (ESEM) 8. Analytische Elektronenmikroskopie - Elektronenstrahl induzierte Röntgenstrahlung - Detektionsmöglichkeiten (EDX, WDX) - Detektoraufbau - qualitative und quantitative EDX - Elektronenenergieverlustspektroskopie (EELS) - Rückstreuеbeugung (EBSD) 9. Zusammenfassung - Vergleich der Verfahren bezüglich Auflösung, Quantifizierbarkeit, Kosten, Probenanforderung

### Medienformen

Vorlesungsskript Tafel / Whiteboard Folien

### Literatur

- Hunger, H.J.: Werkstoffanalytische Verfahren: eine Auswahl; 1. Auflage, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie 1995 - Reimer, I.: Scanning Electron Microscopy; 2. Auflage, Springer Verlag 2008 - Reimer, I.; Pfefferkorn, G.: Raster-Elektronenmikroskopie; 2. Auflage, Springer Verlag 1977 - Schmidt, P. F.: Praxis der Rasterelektronenmikroskopie und Mikrobereichsanalyse, expert-Verlag 1994 - Slayter, E.: Light and electron microscopy, Cambridge Univ. Press 1992 - Schäfer; Terlecki: Halbleiterprüfung, Hüthig- Verlag 1986 - Eggert, F.: Standardfreie Elektronenstrahl-Mikroanalyse (mit dem EDX im Rasterelektronenmikroskop): Ein Handbuch für die Praxis (Taschenbuch); Books on Demand GmbH; Auflage: 1 (Februar 2005); ISBN: 978-3833425998

### Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Regenerative Energien und Speichertechnik

Fachabschluss: Prüfungsleistung alternativ

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 5469

Prüfungsnummer: 2100331

Fachverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Andreas Bund

Leistungspunkte: 4	Workload (h): 120	Anteil Selbststudium (h): 86	SWS: 3.0
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik			Fachgebiet: 2175

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden kennen die chemischen und physikalischen Grundlagen für die Speicherung und Wandlung von Energie, insbesondere im Hinblick auf elektrochemischen Anwendungen. Sie können für eine bestimmte Anwendung (z.B. Elektromobilität, Netzstabilisierung) ein geeignetes Speicher- oder Wandlersystem vorschlagen.

### Vorkenntnisse

Grundkenntnisse in Physik und Chemie

### Inhalt

Thermodynamische Grundlagen der Energiewandlung  
 Physikalische und chemische Grundlagen von Energiewandlern und Speichern  
 Vertiefende Diskussion elektrochemischer Speicher (Batterien, kapazitive Speicher) und Wandler (Brennstoffzellen, Elektrolyseure)  
 Herstellung und Transport von Energieträgern

### Medienformen

Tafelanschrieb  
 Projektor

### Literatur

Holger Watter: Nachhaltige Energiesysteme. Vieweg+Teubner, 2009  
 Richard A. Zahoranski: Energietechnik, 4. Auflage. Vieweg+Teubner, 2009  
 K. Kordes, G. Simader: Fuel cells and their application. Wiley-VCH, 1996  
 J. Larminie, A. Dicks: Fuel cell systems explained, 2nd edition. John Wiley & Sons, 2003  
 Ryan O'Hayre, Suk-Won Cha, Whitney Colella, Fritz B. Prinz: Fuel cells fundamentals, 2nd edition. John Wiley & Sons, 2009  
 M. Kaltschmidt, H. Hartmann, H. Hofbauer: Energie aus Biomasse, 2. Auflage. Springer, 2009

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Elektrotechnik und Informationstechnik 2014 Vertiefung EWT  
 Master Werkstoffwissenschaft 2010



## Strahlenschutz in der Technik

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6921

Prüfungsnummer: 2100329

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

- Die Studierenden sind in der Lage die grundlegenden Zusammenhänge zwischen der Entstehung von radioaktiver Strahlung, dem Schutz vor einer ungerechtfertigten Exposition und der behördlichen Verfahren zu verstehen und anzuwenden. Die Inhalte der Vorlesung entsprechen den Anforderungen für Kurse zum Erwerb der Fachkunde im Strahlenschutz für verschiedene Fachkundegruppen und sind als Erwerbskurse anerkannt.

### Vorkenntnisse

Physik, Elektrotechnik, Werkstoffzustände und Werkstoffanalyse, Einführung in den Strahlenschutz

### Inhalt

- Erzeugung und Eigenschaften von ionisierenden Strahlen - Detektoren für ionisierende Strahlen - Strahlenbiologie - Dosis- und Dosisgrößen - zivilisatorische Strahlenexposition - natürliche Strahlenexposition - Gesetzliche Vorschriften - handelnde Personen Strahlenschutzverantwortliche Strahlenschutzbeauftragte - Verfahren unter Anwendung ionisierender Strahlen, - Einsatz von Röntgen- und radioaktiven Strahlern

### Medienformen

Vorlesungsskript Tafel / Whiteboard Folien

### Literatur

- Atomenergiegesetz, Novellierung vom 31.10.2006 - Strahlenschutzverordnung vom 20.07.2001, BGBl. I, S. 1714 - Röntgenverordnung vom 18. Juni 2002 BGBl. I, S. 1869 - Spieß, I.; Schwarzer, R.; Behnken, H.; Teichert, G.: Moderne Röntgenbeugung, Teubner Verlag 2005 - Krieger, H.: Grundlagen der Strahlenphysik und des Strahlenschutzes, 2. Auflage, Teubner Verlag 2007 - Vogt, H. G.; Schultz, H.: Grundzüge des praktischen Strahlenschutzes, 3. Auflage, Hanser Verlag 2004

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

Master Werkstoffwissenschaft 2013

---

## **Modul: Werkstofftechnische Wahlfächer III: Oberflächentechnik**

Modulnummer6934

Modulverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Andreas Bund

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden kennen wichtige messbare Merkmale (Größe, Oberfläche, Ladung) und Wechselwirkungen (DLVO-Theorie) von Teilchen und Oberflächen. Sie sind mit Syntheseverfahren für Submikropulver vertraut. Weiterhin können sie spezielle Pulver herstellen, charakterisieren und in flüssigen Medien stabilisieren. Damit sind sie in der Lage, Mess- und Syntheseverfahren zielführend auszuwählen und einzusetzen. Es werden Fach-, Methoden-, System- und Sozialkompetenz vermittelt.

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

Grundkenntnisse in Chemie und Physik

### **Detailangaben zum Abschluss**



## Anorganische nichtmetallische Feinstpulver

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Wahlpflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6930

Prüfungsnummer: 2300339

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Bernd Halbedel

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2351

SWS nach Fachsemester	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS					
	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P			
				2	1	0																		

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Fachkompetenz 60 %: Die Studierenden lernen messbare Partikelmerkmale (Größe, Oberfläche, Ladung), Partikelwechselwirkungen und deren Modifizierbarkeit (DLVO-Theorie), Syntheseverfahren (top-down, bottom-up) von Submikropulvern kennen, spezielle Pulver herzustellen, diese messtechnisch zu charakterisieren und in wässrigen Medien zu stabilisieren. Damit sind sie in der Lage, Mess- und Syntheseverfahren zielführend auszuwählen und einzusetzen.  
 Methodenkompetenz 20 %: Auswahl von Messverfahren zur Partikelcharakterisierung. Charakterisierung von Submikropulvern Modifizierung von Partikelwechselwirkungen/ Herstellung und Stabilisierung von kolloidalen Suspensionen  
 Systemkompetenz 15 %: Verbindung von natur- und ingenieurwissenschaftlichen Kenntnissen  
 Sozialkompetenz 5 %: Kommunikative Fähigkeiten, Teamorientierung, Kreativität

### Vorkenntnisse

Physik, Chemie, Mathematik, Grundlagen Werkstoffe (Kristallographie, Werkstofftechnik) Messtechnik

### Inhalt

1 Einführung 2 Kennzeichnung disperser Systeme 3 Herstellung/Synthese von Submikropulvern 4 Innovative Applikationen

### Medienformen

Tafel / Whiteboard Folien Computer Demo

### Literatur

- Modern methods of particle size analysis: Howard G. Barth, New York [u.a.], Wiley, 1984 - Mechanische Verfahrenstechnik: Heinrich Schubert, 3., erw. und durchges. Leipzig, Dt. Verl. für Grundstoffindustrie, 1990 - Mechanische Verfahrenstechnik/ Bd. 1: M. Stieß, Springer, Berlin, 1995 - Zetapotential und Partikelladung in der Laborpraxis: R.H. Müller, wiss. Verlagsgesellschaft mbH, Stuttgart, 1996 - Michalowsky, L.: Neue Keramische Werkstoffe. Dt. Verlag für Grundstoffindustrie, 1994 - Schmid, G.: Nanoparticles. Wiley -VCH Verlag GmbH Co. KGaA, 2004

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Galvanotechnische Verfahren

Fachabschluss: Prüfungsleistung alternativ 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6933

Prüfungsnummer: 2100333

Fachverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Andreas Bund

Leistungspunkte: 4	Workload (h): 120	Anteil Selbststudium (h): 86	SWS: 3.0
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik			Fachgebiet: 2175

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	0	1															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage, galvanische Beschichtungssysteme für funktionelle oder dekorative Anwendungen auszuwählen. Sie können Techniken zur galvanischen Beschichtung bewerten und sind mit Prüfverfahren für die Eigenschaften galvanischer Schichten vertraut. Ferner kennen die Qualitätsstandards der Schichten und können Fragen zum Arbeits- und Umweltschutz im Zusammenhang mit galvanotechnischen Verfahren kompetent beantworten.

### Vorkenntnisse

Chemie, Elektrochemie, Elektrotechnik

### Inhalt

Überspannung und Polarisierung, Stromdichteverteilung

Streufähigkeit, Einebnung, Glanz

Pulsabscheidung

Stromlose Verfahren

Gängige Verfahren zur galvanischen Abscheidung von technisch wichtigen Schichten und Schichtsystemen (z.B. Zn, Zn-Ni, Cu, Cr, Sn, Fe)

### Medienformen

Tafelanschrieb

Projektor

### Literatur

T.W. Jelinek: "Praktische Galvanotechnik", 6. Auflage, Eugen G. Leuze Verlag, 2005, ISBN 3-87480-207-8

Nasser Kanani; "Galvanotechnik"; Carl Hanser Verlag, München; Wien 2000; ISBN 3-446-21024-5

Herrmann A. Jehn; "Galvanische Schichten"; expert Verlag 1999; ISBN 3-8169-1783-6

A. F. Bogenschütz, U. George; "Galvanische Legierungsabscheidung und Analytik"; Leuze Verlag, 1982

Dettner/Elze; "Handbuch der Galvanotechnik" Band I - III; Carl Hanser Verlag München, 1963

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010



## Mikro- und nanostrukturierte Gläser

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Wahlpflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6932

Prüfungsnummer: 2300337

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Edda Rädlein

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2351

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	0	1															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Fachkompetenz 70 %: Die Studierenden sind in der Lage, Werkstoffe und Bearbeitungsverfahren der Mikrotechnik für Anwendungen im Mechatronikbereich für unterschiedliche Gläser systematisch anzuwenden. Vertiefte Kenntnisse von Struktur- / Eigenschaftsbeziehungen ermöglichen die Analyse von Fertigungsprozessen und die Ableitung von Applikationen.  
 Methodenkompetenz 20 %: Qualitätssicherung, systematische Entwicklung von Produkten, ökologische Technikbewertung  
 Systemkompetenz 5 %: fachübergreifendes Denken Sozialkompetenz 5 %: Lernvermögen im Kollektiv, Flexibilität

### Vorkenntnisse

- Physik, Chemie, Fertigungstechnik - Grundlagen der Werkstoffwissenschaften (BA)

### Inhalt

- Begriffe, Begriffshierarchie der MST - Anforderungen der Fertigung mikrotechnischer Komponenten - Applikationen (Substrate, mechanische und optische Sensoren, Fluidikbauteile) - Technische und stoffliche Voraussetzungen - Ausgewählte werkstoffliche Grundlagen (Struktur-Eigenschaftsbeziehungen, Kristallisation von Gläsern) - Einteilung Strukturierungsverfahren - Lithographiebasierend Verfahren - Beschichtungsprozesse - Ätzprozesse - Mechanische Verfahren - Laserstrahlverfahren

### Medienformen

powerpoint-Folien

### Literatur

[1] D. Hülsenberg et. al.: Microstructurieng of Glasses. Springer-Verlag Berlin-Heidelberg, 2008 [2] W. Vogel: Glaschemie. 3. Auflage, Springer-Verlag, 1992 [3] G. Gerlach: Einführung in die Mikrosystemtechnik. Carl-Hanser Verlag, 2006

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Mikro- und Nanotechnologien 2008

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Plasmaoberflächentechnik

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Sommersemester

Fachnummer: 6938

Prüfungsnummer: 2100338

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Birger Dzur

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2173

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				2	1	0															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

- Die Studenten kennen die physikalischen und thermodynamischen Grundlagen und Prinzipien der Wärmeübertragung und verstehen die Besonderheiten des Wärmeübergangs unter Plasmabedingungen. Sie können einfache Modelle für Aufheizung, Beschleunigung, Deformation und Abkühlung von Partikeln im Plasma anwenden und die resultierenden Besonderheiten des Aufbaus thermischer Spritzschichten daraus ableiten. Sie kennen die wichtigsten Anwendungen und zugehörigen Eigenschaften thermisch gespritzter und die Unterschiede zu PVD/CVD-Schichten. - Dieses Wissen befähigt die Studenten, Aussagen über zu erwartende Schichteigenschaften in Abhängigkeit der technologischen Parameter zu treffen, sowie Werkstoffe und Verfahren für wichtige Anwendungen auszuwählen.

### Vorkenntnisse

Mathematik und Physik für Ingenieure, Grundlagen der Elektrotechnik, Grundlagen der Oberflächentechnik (BA), Oberflächentechnik (MSc)

### Inhalt

Kapitel 0: Allgemeine Grundlagen des Wärmeübergangs: Grundbegriffe, Grundgleichungen, Ähnlichkeitstheorie  
 Kapitel 1: Der Plasmaspritzprozess: Injektion, Aufheizung und Beschleunigung, Aufprall und Deformation, Abkühlung, Schichtbildung  
 Kapitel 2: Thermische Spritzschichten: Lichtbogenspritzen, Plasmaspritzschichten, Pulversynthese und -modifikation  
 Kapitel 3: Plasmadiffusionsverfahren: Berechnungsgrundlagen, Verfahrensvarianten und -parameter, Randschichtaufbau  
 Kapitel 4: PA-PVD und CVD-Schichten: Verfahren, Ablauf und Besonderheiten, Zonenmodelle der Schichtbildung, Schichtbeispiele  
 Kapitel 5: Diamant- und DLC-Schichten  
 Kapitel 6: Plasmasynthese nanostrukturierter Pulver und Schichten

### Medienformen

Vorlesungsskript, Tafel / Whiteboard, Folien

### Literatur

- Cerbe/Wilhelms: Technische Thermodynamik (Grundlagen und Übungsaufgaben) - Hanser-Verlag, München, Wien 2005 -  
 Kretschmar/Kraft: Kleine Formelsammlung Technische Thermodynamik - Hanser-Verlag, München, Wien 2007-10-05 -  
 Carlslaw/Jaeger: Conduction of Heat in Solids. Oxford Press, 1959 - Pitts/Sissom: 1000 solved Problems in heat. Transfer McGrawHill, New York 1991 - S. Grainger: Funktionelle Beschichtungen in Konstruktion und Anwendung - Leutze-Verlag, Saugau 1994

### Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Biokompatible Werkstoffe

Fachabschluss: Prüfungsleistung schriftlich 90 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Wahlpflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 365

Prüfungsnummer: 2300222

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Edda Rädlein

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 98

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2351

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	0	1												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Grundkenntnisse zu medizinischen Kriterien der Implantologie Erwerb von Spezialkenntnissen zu Werkstoffeigenschaften, Herstellungstechnologien und Anwendungsfeldern biokompatibler/bioaktiver Implantatmaterialien.

### Vorkenntnisse

Physik, Chemie, Grundlagen der Werkstoffwissenschaft

### Inhalt

Medizinische Kriterien der Implantologie, Biokompatibilität, Bioaktivität, allgemeine Werkstoffkriterien, Implantatpolymere, Biogene Werkstoffe, Glas, Keramik, Glaskeramik, Metalle, Silikone, Beschichtungen, Werkstofftests und Zulassung, Bioaktive Werkstoffe, Oberflächenfunktionalisierung

### Medienformen

Tafelbild, Anschauungsmuster, PowerPoint, Skript

### Literatur

E. Wintermantel, S.-W. Ha, Medizintechnik: life science engineering

Springer, Berlin 2008 (4. Auflage), ISBN 978-3-540-74924-0\*Gb

L.L. Hench, Bioceramics, J.Am.Ceram.Soc. 81 (1998) 1705-1728

W. Vogel, Glaschemie, Springer Verlag, Berlin etc. 1992

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Bachelor Biomedizinische Technik 2008

Bachelor Biotechnische Chemie 2013

Master Mechatronik 2008

Master Mechatronik 2014

Master Werkstoffwissenschaft 2010

## Eigenschaften metallischer Schichten

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6937

Prüfungsnummer: 2100334

Fachverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Andreas Bund

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2175

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	0	1												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

- Die Studierenden sind in der Lage, die Eigenschaften der beschichteten Werkstoffe zu bestimmen und die geeigneten Meßverfahren zielführend anzuwenden. - Die Studierenden kennen die Mess- und Prüfverfahren und sind in der Lage, die Ergebnisse zu bewerten und zu vergleichen. - Die Studierenden können Mess- und Prüfverfahren in den technologischen Prozess einordnen und die Qualitätssicherung garantieren.

### Vorkenntnisse

Chemie, Elektrochemie, Elektrotechnik

### Inhalt

- Mechanische Eigenschaften - IS, Härte, Haftfestigkeit, Verschleiß, Lötbarkeit; - Elektrische Eigenschaften, - Magnetische Eigenschaften, - Widerstandsmessung; - Optische Eigenschaften, Glanz, - Elektropolieren

### Medienformen

Vorlesungsskript, Tafel / Whiteboard, Folien

### Literatur

- Bergmann, W.: Werkstofftechnik Teil1: Grundlagen, Carl Hanser Verlag München Wien, 3. Auflage (2000) - Bergmann, W.: Werkstofftechnik Teil 2:Werkstoffherstellung - Werkstoffverarbeitung - Werkstoffanwendung, Carl Hanser Verlag München Wien, 3. Auflage (2002) - Dettner, W., Elze, J.: Handbuch der Galvanotechnik, Carl Hanser Verlag München (1966) - Fischer, H.: Elektrolytische Abscheidung und Elektrokristallisation von Metallen, Springer Verlag Berlin- Göttingen- Heidelberg (1954) - Fischer, H., Hofmann, H., Spindler, J.: Werkstoffe in der Elektrotechnik, Carl Hanser Verlag München Wien, 4. Auflage (2000) - Fischer, K.-F., u.a.: Taschenbuch der Technischen Formeln, Fachbuch Verlag Leipzig im Carl Hanser Verlag, 2. Auflage (1999) - Gräfen, H.: VDI Lexikon Werkstofftechnik, VDI Verlag Düsseldorf (1993) - Hamann, C. H., Vielstich, W.: Elektrochemie, Wiley- VCH (1998) - Heuberger, U., Pfund, A., Zielonka, A.: MSM 200 - Entwicklung eines in-situ-Messsystems zur Erfassung von inneren Spannungen in galvanisch und außen-stromlos abgeschiedenen Schichten, Zeitschrift Galvanotechnik 91 (2000)5, S. 1236/40, Eugen G. Leuze Verlag Saulgau/Württ. - Hitzig, J., Jüttner, K., Lorenz, W. J., Paatsch, W.: AC-Impedance Measurements on Corroded Porous Aluminum Oxide Films, J. Electrochem. Soc. 133(1986) No.5, 887 - Jelinek, T. W. u.a.: Prüfung von funktionellen metallischen Schichten, Eugen G. Leuze Verlag Saulgau/Württ., 1. Auflage (1997) - Jehn, H. A. u.a.: Galvanische Schichten Abscheidung, Eigenschaften, Anwendungen, Meßmethoden, Qualitätssicherung, expert Verlag (1993), Ehningen bei Böblingen, Kontakt & Studium, Bd. 406 - Jordan, M.: Die galvanische Abscheidung von Zinn und Zinnlegierungen, Eugen G. Leuze Verlag Saulgau/Württ. (1993) - Junge, H.-D., Müller, G.: Lexikon Elektrotechnik, VCH Verlagsgesellschaft mbH Weinheim×New×York×Basel×Cambridge×Tokyo, 1. Auflage (1994) - Kanani, N.: Galvanotechnik, Grundlagen, Verfahren, Praxis; Carl Hanser Verlag München Wien, 1. Auflage (2000) - Kuchling,



H.: Taschenbuch der Physik, Fachbuch Verlag Leipzig im Carl Hanser Verlag, 16. Auflage (1999) - Merkel, M., Thomas, K.-  
H.: Taschenbuch der Werkstoffe, Fachbuch Verlag Leipzig im Carl Hanser Verlag, 5. Auflage (2000) - Michalowsky u.a.:  
Magnet-Technik - Grundlagen und Anwendung, Fachbuchverlag Leipzig, Köln (1993) - Nitzsche, K.: Schichtmeßtechnik,  
Vogel-Fachbuchverlag Würzburg, 1.Auflage (1997) - Nohse, W.: Untersuchung galvanischer Bäder in der Hullzelle, Eugen G.  
Leuze Verlag, Saulgau/Württ., 4. Auflage - Schwister, K., u.a.: Taschenbuch der Chemie, Fachbuch Verlag Leipzig im Carl  
Hanser Verlag, 2. Auflage (1999) - Seidel, W.: Werkstofftechnik, Carl Hanser Verlag München Wien, 4. Auflage (2000) -  
Simon, H., Thoma, M.: Angewandte Oberflächentechnik für metallische Werkstoffe, Carl Hanser Verlag München Wien, 2.  
Auflage (1989) - Sotirova- Chakarova, G. u.a.: Innere Spannungen in galvanischen Überzügen Teil 1 und 2, Zeitschrift  
Galvanotechnik, Eugen G. Leuze Verlag 81(1990)6, S. 2004-2013 und 81(1990)7, S. 2358-2366 - Vetter, K.-J.:  
Elektrochemische Kinetik, Springer Verlag Heidelberg (1961) S. 180 - 184

## Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Elektrokristallisation

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6935

Prüfungsnummer: 2100335

Fachverantwortlich: Univ.-Prof Dr. Andreas Bund

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2175

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS					
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0															

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden lernen die Zusammenhänge zwischen der Technologie der elektrolytischen Metallabscheidung, den Einflußgrößen, die sich auf die Metallabscheidung auswirken sowie zu den Beziehungen zwischen Kristallstruktur und Schichteigenschaften. Die Studierenden sollen an Hand von Kristallmodellen sowie mit entsprechenden Programmen (Carine, Powdercell, WinXmorph, Faces) sich die Kristallisationsvorgänge verdeutlichen.

### Vorkenntnisse

Grundlagen Mathematik, Kristallographie, Galvanotechnische Verfahren

### Inhalt

1. Spezielle Kinetik der Kristallisationsvorgänge 2. Thermodynamik der Keimbildung 3. Kinetik der Phasenbildung und Elektrokristallisation 4. Epitaxie 5. Zwillingsbildung 6. Ausscheidungen

### Medienformen

Tafel / Whiteboard Folien

### Literatur

- H. Fischer, Elektrolytische Abscheidung und Elektrokristallisation von Metallen Springer Verlag 1954 - Bockris, Reddy, Modern Electrochemistry - W. Borchardt-Ott: Kristallographie - L. Spiess, R. Schwarzer, H. Behnken, Teichert. - G.: Moderne Röntgenbeugung

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Niederdruckbeschichtungsverfahren

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6939

Prüfungsnummer: 2100337

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Birger Dzur

Leistungspunkte: 4	Workload (h): 120	Anteil Selbststudium (h): 86	SWS: 3.0
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik			Fachgebiet: 2173

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

• Die Studenten verstehen die physikalischen und technischen Prinzipien der Vakuumherzeugung und -messung. Sie beherrschen die Grundlagen der Plasmagenerierung, die Grundformen von Plasmen im Vakuum, sowie den Aufbau und die Funktionsweise verschiedener technischer Plasmaerzeuger. Sie verstehen die Mechanismen der Schichtbildung und die beeinflussenden Verfahrensparameter zur Erzeugung dünner Schichten. Sie haben einen Überblick über die wichtigsten Anwendungen von Niederdruck- Plasmen in der Werkstoff- und Oberflächentechnik. • Dieses Wissen befähigt die Studenten, plasmatechnologische Konzepte für eine gegebene Aufgabenstellung auszuwählen und zu beurteilen

### Vorkenntnisse

Mathematik und Physik für Ingenieure, Grundlagen der Elektrotechnik, Grundlagen der Oberflächentechnik (BA), Oberflächentechnik (MSc)

### Inhalt

Kapitel 0: Grundlagen des Vakuums Vakuumherzeugung, -eigenschaften und -messung Kapitel 1: Plasmagenerierung im Vakuum Ladungsträgerherzeugung im Vakuum, Niederdruck- Durchschlag. Eigenschaften des Niederdruck- Plasmas Kapitel 2: PVD- und CVD-Prozesse Grundlagen, Verfahren, Schichtbildung, Zonenmodelle Kapitel 3: Glimmentladungen Aufbau und technische Erzeugung, Anwendungen (PVD, CVD, Plasmadiffusionsverfahren) Kapitel 4: HF-Plasmen kapazitiv und induktiv gekoppelte HF-Plasmen, Anwendungen zur Oberflächenstrukturierung und Beschichtung Kapitel 5: Mikrowellen-Plasmen Generierung, Aufbau von Magnetrons, Anwendungen Kapitel 6: Ionenstrahlverfahren Wirkung von Ionen auf Festkörper, Ionenquellen, Ionenstrahlanlagen, Anwendungen (Aktivieren, Beschichten, Sputtern, Implantieren) Kapitel 7: Dielektrisch behinderte Entladungen Prinzip der Erzeugung, Anordnungen, Anwendungen (Aktivierung, Oberflächenmodifikation, Beschichten)

### Medienformen

Vorlesungsskript Folien

### Literatur

- Hippler et al: Low Temperature Plasma Physics- Fundamental Aspects and Applications; Wiley VCH Verlag, 2001 - H. Frey: Dünnschichttechnologie; VDI-Verlag Düsseldorf, 1987; Dresvin et al: Physics and Technology of Low-Temperature Plasmas; Iowa State University Press/AMES, 1977

### Detailangaben zum Abschluss

## verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Plasmatechnologien zur Werkstoffentwicklung

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 5475

Prüfungsnummer: 2100336

Fachverantwortlich: Dr.-Ing. Birger Dzur

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2173

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studenten verstehen die physikalischen Grundlagen des Plasmas sowie die Prinzipien der Plasmagenerierung. Sie kennen die wichtigsten physikalischen Eigenschaften thermischer Plasmen. Sie kennen den Aufbau und die Funktionsweise technischer Plasmaerzeuger und haben einen Überblick über die wichtigsten technischen Anwendungen thermischer Plasmen. Dieses Wissen befähigt die Studenten, plasmatechnologische Konzepte für eine gegebene Aufgabenstellung auszuwählen und zu bewerten.

### Vorkenntnisse

Mathematik und Physik für Ingenieure, Grundlagen der Elektrotechnik

### Inhalt

- Das Plasma: Definition, Generierung, Grundformen und Eigenschaften - Der Lichtbogen: Aufbau, Eigenschaften, Kennlinien und Anwendungen (Lichtbogenspritzen) - DC-Plasmaerzeuger: Bauformen, thermisches Spritzen - IC-Plasmaerzeuger: Aufbau, Plasmagenerierung, Pulversynthese und Pulvermodifikation - Niederdruck-Plasmaverfahren: Plasmadiffusion mit Glimmentladungen, Ionenstrahlverfahren, Mikrowellensputtern/-beschichten

### Medienformen

- Tafelbild - Videos/PowerPoint-Präsentationen - Script

### Literatur

M. I. Boulos, P. Fauchais, E. Pfender: Thermal Plasmas - Fundamentals and Applications, Vol. 1; Plenum Press, New York and London, 1994  
 A. v. Engel: Electric Plasmas - Their Nature and Uses; Taylor & Francis Ltd., London and New York, 1983  
 O. P. Solonenko, M. F. Zhukov: Thermal Plasmas and New Materials Technology, Vol. 1 and 2; Cambridge Interscience Publishing 1995

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

## Schichten aus und auf Glas

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min

Art der Notegebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6936

Prüfungsnummer: 2300338

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Edda Rädlein

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 86

SWS: 3.0

Fakultät für Maschinenbau

Fachgebiet: 2351

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							2	1	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden kennen die komplette Wertschöpfungskette von der Auswahl geeigneter Substrat- und Schichtmaterialien bis zum veredelten Produkt und können Vor- und Nachteile unterschiedlicher Beschichtungsmethoden gegeneinander abwägen. Sie sind mit den besonderen Anforderungen vertraut, die der nichtleitende Werkstoff Glas an die Oberflächenanalyse stellt. Sie können anhand von Funktionsbeispielen die Wechselwirkungen zwischen Schicht und Substrat und die Designprinzipien für Mehrschichten erläutern.

### Vorkenntnisse

Zulassung zum Masterstudiengang RET

### Inhalt

Struktur und Eigenschaften von Glasoberflächen, Vorbereitung von Substraten, spezielle Oberflächenanalytik für Nichtleiter, Schichtmaterialien, Grenzflächenwechselwirkungen, Herstellung und Anwendung dicker Schichten, Herstellungsmethoden für dünne Schichten, Funktionsbeispiele (Ver- und Entspiegeln, Sonnen- und Wärmeschutz, Photokatalyse, Steuerung der Benetzung, transparent leitfähige Schichten, schaltbare Transmission

### Medienformen

Tafelbild, Anschauungsmuster, PowerPoint, Skript

### Literatur

Gläser, H.J., Dünnschichttechnologie auf Flachglas, Hofmann, Schorndorf, 1999

Pulker, H.K., Coatings on Glass, Elsevier, Amsterdam etc. 1999

Bach, H. Krause, D. (Hrsg.), Thin Films on Glass, Schott Series on Glass and Glass Ceramics, Springer, Berlin, etc. 1997.

Brinker, C.J., Scherer, G.W., Sol-Gel-Science, Academic Press, Boston etc., 1990

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Regenerative Energietechnik 2011

Master Regenerative Energietechnik 2013

Master Werkstoffwissenschaft 2010



---

## Modul: Hauptseminar

Modulnummer6941

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss:

### Lernergebnisse

Die Studierenden vertiefen bei speziellen fachlichen Themen des jeweiligen Themengebiets ihr Wissen. Sie erwerben die nachfolgenden Schlüsselqualifikationen - die Fähigkeit, anhand von Literaturdatenbanken und anderen Quellen Material zu einem vorgegebenen Thema zu erschließen - die Fähigkeit, anspruchsvolle englische Originalliteratur zu lesen und zu verstehen - die Fähigkeit, vor einem Fachpublikum einen Vortrag zu einem nichttrivialen wissenschaftlichen Thema zu entwerfen (also auch didaktisch richtig zu gestalten) und ihn unter Einsatz üblicher Medien abzuhalten - die Fähigkeit, zu Diskussionen über wissenschaftlichen Themen beizutragen - die Fähigkeit, Abhandlungen, Berichte, Texte von ca. 10 - 20 Seiten zu verfassen, i. d. R. zur Erklärung wissenschaftlicher Inhalte Hauptseminare behandeln wechselnde fachliche Themen, die auf Lehrstoffe der ersten drei Fachsemester aufbauen. Die Themen können schon vorhandene fachliche Interessen und Schwerpunkte vertiefen. Teilnehmer an einem Seminar müssen im einzelnen folgende Leistungen erbringen: 1. Abhalten eines Vortrags 2. Erstellen einer Ausarbeitung zum Vortrag 3. Teilnahme an den Diskussionen zu allen Vorträgen

### Vorraussetzungen für die Teilnahme

Erfolgreiches Absolvieren der davor liegenden Semester

### Detailangaben zum Abschluss

SL



## Hauptseminar (MA Werkstoffwissenschaft)

Fachabschluss: Studienleistung alternativ 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6940

Prüfungsnummer: 2100342

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 4	Workload (h): 120	Anteil Selbststudium (h): 98	SWS: 2.0
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik			Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							0	2	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden vertiefen bei speziellen fachlichen Themen des jeweiligen Themengebiets ihr Wissen. Sie erwerben die nachfolgenden Schlüsselqualifikationen - die Fähigkeit, anhand von Literaturdatenbanken und anderen Quellen Material zu einem vorgegebenen Thema zu erschließen - die Fähigkeit, anspruchsvolle englische Originalliteratur zu lesen und zu verstehen - die Fähigkeit, vor einem Fachpublikum einen Vortrag zu einem nichttrivialen wissenschaftlichen Thema zu entwerfen (also auch didaktisch richtig zu gestalten) und ihn unter Einsatz üblicher Medien abzuhalten - die Fähigkeit, zu Diskussionen über wissenschaftlichen Themen beizutragen - die Fähigkeit, Abhandlungen, Berichte, Texte von ca. 10 - 20 Seiten zu verfassen, i. d. R. zur Erklärung wissenschaftlicher Inhalte. Hauptseminare behandeln wechselnde fachliche Themen, die auf Lehrstoffe der ersten drei Fachsemester aufbauen. Die Themen können schon vorhandene fachliche Interessen und Schwerpunkte vertiefen. Teilnehmer an einem Seminar müssen im einzelnen folgende Leistungen erbringen: 1. Abhalten eines Vortrags 2. Erstellen einer Ausarbeitung zum Vortrag 3. Teilnahme an den Diskussionen zu allen Vorträgen

### Vorkenntnisse

Erfolgreiches Absolvieren der davor liegenden Semester

### Inhalt

Das Hauptseminar behandelt spezielle Themengebiete der Werkstoffwissenschaft und beinhaltet die Einarbeitung in ein ausgewähltes Thema und die Aufbereitung als Präsentation, die dann vor den Teilnehmern vorgetragen wird und von diesen und den Hochschullehrern kritisch hinterfragt wird.

### Medienformen

Seminar, Vortrag, Diskussion, Spezialliteratur, Lehrbücher der Werkstoffwissenschaft und angrenzender Gebiete

### Literatur

Spezialliteratur, Lehrbücher der Werkstoffwissenschaft und angrenzender Gebiete

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

---

## **Modul: Industrieseminar**

Modulnummer6943

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss:

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden vertiefen bei Exkursionen in die Industrie in speziellen fachlichen Themen des jeweiligen Themengebiets ihr Wissen. Im Industrieseminar präsentieren Mitarbeiter/ ehemalige Absolventen von regionalen und überregionalen Unternehmen Aufgabenstellungen, Arbeitsmethoden und Problemlösungen aus ihrem jeweiligen Arbeitsumfeld sowie deren Einordnung in den Gesamtgeschäftsprozess. Sind die Vortragenden Absolventen, dann können insbesondere auch den Studierenden Perspektiven für ihre persönliche Berufswahl gegeben werden. Neben kleineren Exkursionen, die von einzelnen Lehrenden organisiert werden, werden Exkursionen in die Industrie zentral geplant und angeboten. Die Studierenden fertigen von den Exkursionen Protokolle an, die bewertet werden.

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

Grundlagen der Werkstoffwissenschaften

### **Detailangaben zum Abschluss**

-

## Industriegeseminar (MA Werkstoffwissenschaft)

Fachabschluss: Studienleistung alternativ 30 min

Art der Notengebung: Gestufte Noten

Sprache: Deutsch

Pflichtkennz.: Pflichtfach

Turnus: Wintersemester

Fachnummer: 6942

Prüfungsnummer: 2100350

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 4

Workload (h): 120

Anteil Selbststudium (h): 98

SWS: 2.0

Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik

Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
							0	2	0												

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden vertiefen bei Exkursionen in die Industrie in speziellen fachlichen Themen des jeweiligen Themengebiets ihr Wissen. Im Industriegeseminar präsentieren Mitarbeiter/ehemalige Absolventen von regionalen und überregionalen Unternehmen Aufgabenstellungen, Arbeitsmethoden und Problemlösungen aus ihrem jeweiligen Arbeitsumfeld sowie deren Einordnung in den Gesamtgeschäftsprozess. Sind die Vortragenden Absolventen, dann können insbesondere auch den Studierenden Perspektiven für ihre persönliche Berufswahl gegeben werden. Neben kleineren Exkursionen, die von einzelnen Lehrenden organisiert werden, werden Exkursionen in die Industrie zentral geplant und angeboten. Die Studierenden fertigen von den Exkursionen Protokolle an, die bewertet werden.

### Vorkenntnisse

Erfolgreiches Absolvieren der davor liegenden Semester

### Inhalt

Seminar mit Vortrag und Diskussion, Die Studierenden erarbeiten ein spezielles Thema mit einer industriellen Problematik in Bezug zur Werkstoffwissenschaft, Zusammenarbeit mit der Industrie möglich

### Medienformen

Vortrag und Diskussion, Spezialliteratur, Industriebesuche und Diskussionen.

### Literatur

spezielle Literatur entsprechend der jeweiligen Fragestellung,

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010

Master Werkstoffwissenschaft 2011

---

## **Modul: Projektarbeit mit Kolloquium**

Modulnummer6965

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss:

### **Lernergebnisse**

Die Studierenden gewinnen Problemlösungskompetenz für komplexe technische Fragestellungen und können solche Aufgaben innerhalb einer begrenzten Zeitraums selbständig lösen. Sie können die Problematik analysieren, vorhandenes Wissen sammeln und analysieren, systematische Durchführung von Versuchen planen, und die Ergebnisse in Berichten, Vorträgen und Publikationen wissenschaftlich darstellen. Die Studierenden können solche Aufgaben im Team bearbeiten.

### **Voraussetzungen für die Teilnahme**

Grundlagen der Werkstoffwissenschaft

### **Detailangaben zum Abschluss**

Schriftlicher Projektbericht und mündlicher Vortrag zum Projekt.

## Projektarbeit mit Kolloquium

Fachabschluss: Studienleistung alternativ 30 min Art der Notengebung: Gestufte Noten  
 Sprache: Deutsch und Englisch Pflichtkennz.: Pflichtfach Turnus: ganzjährig

Fachnummer: 6966 Prüfungsnummer: 2100351

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 10 Workload (h): 300 Anteil Selbststudium (h): 188 SWS: 10.0  
 Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik Fachgebiet: 2172

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
				150 h			150 h														

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Lösung von komplexen technischen Fragestellungen innerhalb einer begrenzten Zeitraum gehört zu den beruflichen Fähigkeiten von Ingenieuren. Die systematische Durchführung von Versuchen, Experimenten oder Erprobungen sowie die damit zusammenhängende Erstellung von technischen Berichten und Publikationen dient der Kommunikation zwischen Fachleuten und stellt sicher, dass erworbenes Wissen und Erfahrungen erhalten bleiben. Mit der Projektarbeit soll ein Problem aus der Technik/Wissenschaft/Gesellschaft umfassend bearbeitet werden. Es sind Gruppen von mindestens zwei bis maximal drei Studenten zu einem gemeinsamen Thema zu bilden. Die aufzustellende Projektarbeit muss die Teile - Problemstellung - Lösungsansätze - Bewertung gesellschaftspolitisch - Umweltrelevanz - Systemverträglichkeit gleichmäßig behandeln. Die Projektarbeit ist eine Gemeinschaftsarbeit, Abgrenzungen der einzelnen Beteiligten ist sichtbar zu machen. Die Teamarbeit wird hierbei überprüft. Das Thema ist in der zweiten Hälfte des 1. Fachsemesters auszuwählen und am Ende des 1. Fachsemesters in einem Kolloquium vorzustellen (Eröffnungsverteidigung). Während der Bearbeitungsphase sind Literaturlauswertungen ebenso notwendig wie mindestens ein Zwischenkolloquium und der Abschluss erfolgt in einer Abschlussverteidigung, wo jeder Teilnehmer in einem 20 min. Vortrag wesentliche Teile der Arbeit verteidigt werden.

### Vorkenntnisse

BA WSW, Erfolgreiches Absolvieren der davor liegenden Semester

### Inhalt

Die Studierenden bearbeiten selbstständig ein gestelltes experimentelles Problem der Werkstoffwissenschaft in Zusammenarbeit mit einem betreuenden Hochschullehrer. Die Projektarbeit wird im Anschluss in einem Kolloquium vorgestellt und diskutiert.

### Medienformen

Experimentelles Praktisches Arbeiten im Labor und am Computer, Spezialliteratur nach Thema und Lehrbücher.

### Literatur

Literatur entsprechend der jeweiligen Aufgabenstellung

### Detailangaben zum Abschluss

### verwendet in folgenden Studiengängen

Master Werkstoffwissenschaft 2010



---

## **Modul: Masterarbeit mit Kolloquium**

Modulnummer6944

Modulverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Modulabschluss: Fachprüfung/Modulprüfung generiert

### **Lernergebnisse**

Die Lösung von komplexen technischen Fragestellungen innerhalb eines begrenzten Zeitraums gehört zu den notwendigen beruflichen Fähigkeiten von Ingenieuren. Die systematische Durchführung von Versuchen, Experimenten oder Erprobungen sowie die damit zusammenhängende Erstellung von technischen Berichten und Publikationen dient der Kommunikation zwischen Fachleuten und stellt sicher, dass erworbenes Wissen und Erfahrungen erhalten bleiben. Mit der Masterarbeit zeigen Studierende, dass sie in der Lage sind, eine komplexe technische Fragestellung mit wissenschaftlichen Methoden innerhalb eines begrenzten Zeitraums zu lösen und das dabei erworbene theoretische und praktische Wissen nachvollziehbar zu dokumentieren. Im Rahmen des Kolloquiums weisen die Studierenden nach, dass sie die Ergebnisse ihrer Arbeit verbal kommunizieren können.

### **Vorraussetzungen für die Teilnahme**

Alle Vorleistungen die zur Zulassung der Masterarbeit notwendig sind.

### **Detailangaben zum Abschluss**

-

## Abschlusskolloquium zur Masterarbeit

Fachabschluss: Prüfungsleistung mündlich 30 min Art der Notengebung: Gestufte Noten  
Sprache: Pflichtkennz.: Pflichtfach Turnus: ganzjährig

Fachnummer: 101118 Prüfungsnummer: 99002

Fachverantwortlich:

Leistungspunkte: 6 Workload (h): 180 Anteil Selbststudium (h): 180 SWS: 0.0  
Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik Fachgebiet: 217

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P

Lernergebnisse / Kompetenzen

Vorkenntnisse

Inhalt

Medienformen

Literatur

Detailangaben zum Abschluss

verwendet in folgenden Studiengängen

- Master Werkstoffwissenschaft 2010
- Master Werkstoffwissenschaft 2011
- Master Werkstoffwissenschaft 2013



## Masterarbeit

Fachabschluss: Masterarbeit schriftlich 6 Monate Art der Notengebung: Gestufte Noten  
 Sprache: Deutsch und Englisch Pflichtkennz.: Pflichtfach Turnus:

Fachnummer: 6945 Prüfungsnummer: 99001

Fachverantwortlich: Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Peter Schaaf

Leistungspunkte: 24 Workload (h): 720 Anteil Selbststudium (h): 720 SWS: 0.0  
 Fakultät für Elektrotechnik und Informationstechnik Fachgebiet: 217

	1.FS			2.FS			3.FS			4.FS			5.FS			6.FS			7.FS		
SWS nach Fachsemester	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P
										900 h											

### Lernergebnisse / Kompetenzen

Die Studierenden sind fähig eine wissenschaftliche Fragestellung oder Thema in der Komplexität einer Masterarbeit mit Anleitung selbständig zu bearbeiten. Die Studierenden können den Sachverhalt analysieren und bewerten. Sie entwerfen eine Gliederung bzw. Arbeitsprogramm, sie können Versuche planen und auswerten und die Ergebnisse in schriftlicher und mündlicher Form zu präsentieren.

### Vorkenntnisse

Erfolgreicher Abschluss aller Module des 1. - 3. Semesters im Masterstudium

### Inhalt

Die Studierenden, die dieses Modul erfolgreich absolviert haben, ... wissen, wie eine Aufgabe methodisch bearbeitet und in einem vorgegebenen Zeitrahmen mit einem klar strukturiertem Ergebnis dargestellt wird. ... können sich schnell in eine neue Aufgabenstellung einarbeiten und das Wissen in einem speziellen Gebiet selbstständig vertiefen. ... setzen eine Reihe von Standard- und einige fortgeschrittene Verfahren und Methoden ein, um Daten zu verarbeiten und strukturiert darzustellen, um so Informationen zu gewinnen, zu bearbeiten und zu verbessern. ... unterziehen Ideen, Konzepte, Informationen und Themen einer kritischen Analyse und Bewertung und stellen diese in einem Gesamtkontext dar. ... wenden eine Reihe fachspezifischer Fähigkeiten, Fertigkeiten und Techniken an, um Aufgaben selbstständig zu lösen.

### Medienformen

Bücher, Computerprogramme, Literatur, Datenbanken, Spezialliteratur entsprechend der konkreten Aufgabenstellung

### Literatur

Individuell entsprechend der Aufgabenstellung; Die Literaturrecherche ist Teil der Abschlussarbeit.

### Detailangaben zum Abschluss

-

### verwendet in folgenden Studiengängen

- Master Werkstoffwissenschaft 2010
- Master Werkstoffwissenschaft 2011
- Master Werkstoffwissenschaft 2013



## **Glossar und Abkürzungsverzeichnis:**

LP	Leistungspunkte
SWS	Semesterwochenstunden
FS	Fachsemester
V S P	Angabe verteilt auf Vorlesungen, Seminare, Praktika
N.N.	Nomen nominandum, Nomen nescio, Platzhalter für eine noch unbekannte Person (wikipedia)
Objekttypen lt. Inhaltsverzeichnis	K=Kompetenzfeld; M=Modul; P,L,U= Fach (Prüfung,Lehrveranstaltung,Unit)