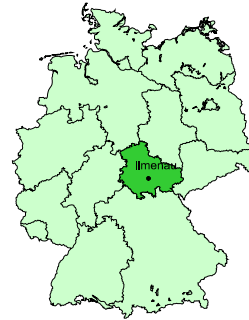


Spezielle Labortechnik

- **Umlaufbiegeversuchsstand**
Ermittlung dynamischer Eigenschaften von Stahldrähten
- **Torsionsversuchsstände**
mit Feinschiebungsaufnehmer
(exakte Bestimmung d. Schiebung)
für $d = 1..10$ (12) mm
- **Kugelstrahlen von Stäben**
- **Laborvergüteanlage**
für Drähte, Stäbe
- **Torsionsschwell-/ wechselprüfstand**
für Drähte, Stäbe oder zyklische Federuntersuchungen
- **Servohydraulische Prüfmaschine**
Schwingungsuntersuchungen in Axial- und Drehrichtung bei großem Hub und unterschiedlicher Anregungsform
(Sinus, beliebige Nockenwelle)
- **Schwingfestigkeitsprüfmaschine**
leistungsarme Dauerprüfung von federnden Bauelementen
- **Tribometer**
für rotatorische und translatorische Werkstoff- und Bauteilprüfung

Wo Sie uns finden



Fachgebiet

Maschinenelemente

Univ.-Prof. Dr.-Ing. Kletzin
E-Mail: ulf.kletzin@tu-ilmenau.de

Steinbeis-Transferzentrum Drahttechnik

Univ.-Prof. Dr.-Ing. Kletzin
E-Mail: ulf.kletzin@tu-ilmenau.de

Postanschrift:

Werner-von-Siemens-Straße 12
98693 Ilmenau

Internet:

www.stz-drahttechnik.de/drahttag

Ansprechpartner:

Herr Dipl.-Ing. Lux:
Telefon: 49 (3677) 691865
E-Mail: ruediger.lux@tu-ilmenau.de

Frau Dr.-Ing. Geinitz
Telefon: +49 (3677) 691855
E-Mail: veronika.geinitz@tu-ilmenau.de



Steinbeis-Transferzentrum
Drahttechnik




TECHNISCHE UNIVERSITÄT
ILMENAU

Steinbeis-Transferzentrum
Drahttechnik an der TU Ilmenau

in Zusammenarbeit mit der
Eisendraht- und Stahldraht-
Vereinigung e.V., Düsseldorf

veranstaltet an der TU Ilmenau den



Quelle Luftbild: Büro Service Center Niederwillingen

Ilmenauer Drahttag

Mit Beiträgen aus Industrie und Forschung

16.Juni 2015

Call for Paper in September 2014
Leitung: **Prof. Dr.-Ing. Ulf Kletzin**
(TU Ilmenau)

Die **Ilmenauer Forschungsgruppe „Draht und Federn“** und das **Steinbeis-Transferzentrum Drahttechnik** veranstalten mit Unterstützung der **Eisendraht- und Stahldrahtvereinigung (ESV)** und der **Drahtseil-Vereinigung (DSV)** am **16.06.2015** den 1. Ilmenauer Drahttag.

Ziel dieser Tagung ist es, neueste Erkenntnisse aus Praxis und Forschung zu folgenden Themengruppen aufzuzeigen:

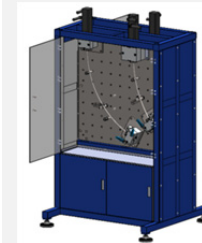
- neue und weiterentwickelte Drahtwerkstoffe
- Ziehmittel, Zieh-Vorbehandlung (chemisch, mechanisch)
- Zieh- und Schältechnik
- Vergütung / Wärmebehandlung
- Korrosionsschutz und Beschichtung
- Messen und Prüfen
- Normen, Sicherheit, Rechtssicherheit

Teilnehmerkreis

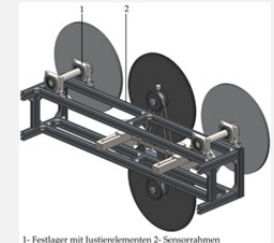
Die Tagung wendet sich branchenübergreifend an Ingenieurinnen und Ingenieure, die sich in Anwendung, Entwicklung, Herstellung, Konstruktion, Berechnung und Versuch mit Draht und Drahtprodukten verschiedenster Art auseinandersetzen. Ebenfalls angesprochen werden technische Fach- und Führungskräfte der Drahtindustrie und des für diese Industrie speziellen Maschinenbaus.

- Ermittlung von Federdrahtparametern zur Beschreibung seines Umformverhaltens und des Betriebsverhaltens daraus hergestellter Bauteile
- Untersuchungen zum Herstellprozess von Stahldraht und Federn mit dem Ziel der Verbesserung von Materialauslastung und Qualität inkl. Entwicklung geeigneter verfahrens- und maschinentechnischer Lösungen
- Entwicklung von Messverfahren und Messeinrichtungen zur Ermittlung statischer und dynamischer Kennwerte von Federn, Federanordnungen und Federdraht
- Aufbau einer Online-Datenbank für Drahtkennwerte, die wichtig sind für Federfertigung und -funktion
- Mathematische Modellierung und Simulation des statischen und dynamischen Verhaltens von Einzelfedern mit komplizierter Gestalt sowie von Federanordnungen

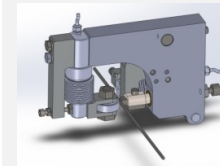
Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von speziellen Prüf- und Bearbeitungseinrichtungen für Draht



Umlaufbiegeprüfmaschinen mit bis zu 8 Prüfplätzen



Gleichmäßigkeitsprüfaufbauten



Reibwert- und Oberflächenprüfung

- Optimierung von Drahtvergütungsanlagen / Vergüteprozessen
- Optimierung von Draht-Ziehanlagen und Draht-Richtprozessen
- Untersuchung von Beschichtungssystemen für die Drahtziehtechnik

Drahtprüfungen:

- Torsions-, Torsionsschwell-, Zug-, Relaxations- u. Biegeumlaufprüfung
- Beschichtungs- und Reibwertprüfung
- Gleichmäßigkeitsprüfung bezüglich freiem Drahtumfang, axialem Versatz und Reibwert