

Anlage 3: Schematischer Ablauf des Studiums

Module	1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	SWS GIG	LP GIG	SWS MB	LP MB	SWS Summe	LP Summe
Mathematik								18	21			18	21
Naturwissenschaften								11	11			11	11
Informatik								9	10			9	10
Elektrotechnik								11	12			11	12
Elektronik und Systemtechnik								4	4	4	4	8	8
Konstruktive Grundlagen								2	2	1	1	3	3
Maschinenelemente								2	2	10	12	12	14
Technische Mechanik								4	5	7	8	11	13
Fertigungstechnik und Werkstoffe								7	7			7	7
Interdisziplin. Grundlagenpraktikum								6	6			6	6
Grundlagen - Maschinenbau (MB)										17	17	17	17
Studium generale und Fachsprache der Technik Englisch								6	4			6	4
AP: Allgemeine Pflichtfächer										39	43	39	43
SP: Spezifische Pflichtfächer										4	5	4	5
SW: Spezifische Wahlpflichtfächer										4	4	4	4
NW: Nichttechn. Wahlpflichtfächer										4	4	4	4
Berufspraktische Tätigkeit										20 Wo.	14		14
Bachelor-Arbeit mit Kolloquium										360 h	14		14
Abschluss Bachelor of Science								80	84	90	126	170	210

Legende:

- SWS - Semesterwochenstunden
- GIG - Gemeinsames Ingenieurwissenschaftliches Grundlagenstudium
- LP - Leistungspunkte
- MB - Maschinenbau-spezifische Studieninhalte
- AP - Allgemeine Pflichtfächer Maschinenbau
- SP - Spezifische Pflichtfächer Maschinenbau
- SW - Spezifische Wahlpflichtfächer Maschinenbau
- NW - Nichttechnische Wahlpflichtfächer Maschinenbau

Erläuterung des schematischen Ablaufs

1. Das Studium ist aus Modulen im Gesamtumfang von 210 LP aufgebaut, die der Studierende zu belegen hat. Der detaillierte Studienplan ist in der Anlage 4 dargestellt.
2. Für die berufspraktische Tätigkeit sind 20 Wochen vorgesehen – ein Grundpraktikum mit 6 Wochen Dauer im 1. Semester und ein Fachpraktikum mit 14 Wochen Dauer im 7. Semester.
3. Für die Bachelor-Arbeit mit einer maximalen Bearbeitungszeit von 6 Monaten und einem Arbeitsaufwand von 360 Stunden ist das 7. Semester vorgesehen.